Genie®
A TEREX COMPANY

操作手冊

Z-45/25
Z-45/25J

DC Power
Bi-Energy Power

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

AUS
Australia

和
維修資訊

Fourth Edition
Second Printing
Part No. 114344CT

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有疑問，請與 Genie Industries 電話聯繫。

目錄

頁

簡介 1
符號與危險圖像定義 3
一般安全 5
人員安全 11
工作區安全 12
示意圖 20
控制器 21
檢驗 28
操作說明 44
搬運與提升說明 51
維護 54
規格 57

請與我們聯繫：

Internet 網址：www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1999 Genie Industries 版權所有

第四版： 第二次印刷，2012 年 4 月

「Genie」和「Z」是 Genie Industries 在美國和許多其他國家的註冊商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

簡介

所有者、使用者和操作人員：

Genie 感謝您選購我們的機器使用。我們的首要之務是使用者安全，這需要我們雙方的共同努力才能達成。我們認爲身爲設備使用者和操作人員的您，如果能遵照下列指示，將會對使用機器的安全有很大的幫助：

1 **遵守**使用者、工作場所和政府規則。

2 **閱讀、理解並遵守**本手冊以及本機器隨附之其他手冊中的說明。

3 **養成符合一般人認知的**良好安全工作習慣。

4 **只有經過良好訓練/領有執照的操作人員、**在知識豐富之專業人員指導下，才能操作本機器。

如果本手冊中有任何不清楚的資訊，或是您認爲應該增補的部分，請聯絡我們。

Internet 網址：www.genielift.com

電子郵件：techpub@genieind.com



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 永遠執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標示。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

簡介

危險分類

Genie 使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示可能對人員造成傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠ 危 險
紅色

指示存在危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 警 告
橙色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 當 心
黃色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員輕度或中度受傷。

注 意
藍色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致財產損失。

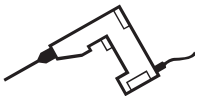
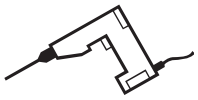
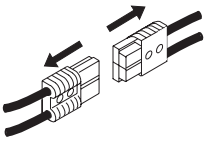
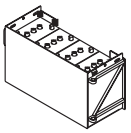
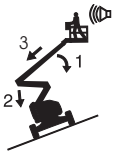
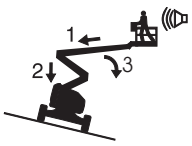
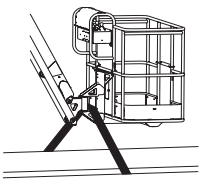
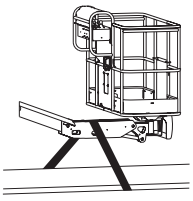
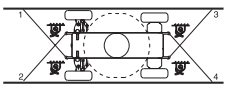
設計用途

本機器是專門用於將人員以及他們的工具和材料提升到空中工作場所。

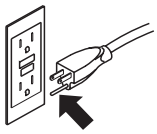
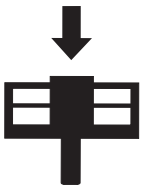
安全標誌維護

更換任何遺失或損壞的安全標誌。隨時注意操作人員的安全。使用中性肥皂和清水來清潔安全標誌。請勿使用溶劑型的清潔劑，因爲它們會損壞安全標誌的材料。

符號與危險圖像定義

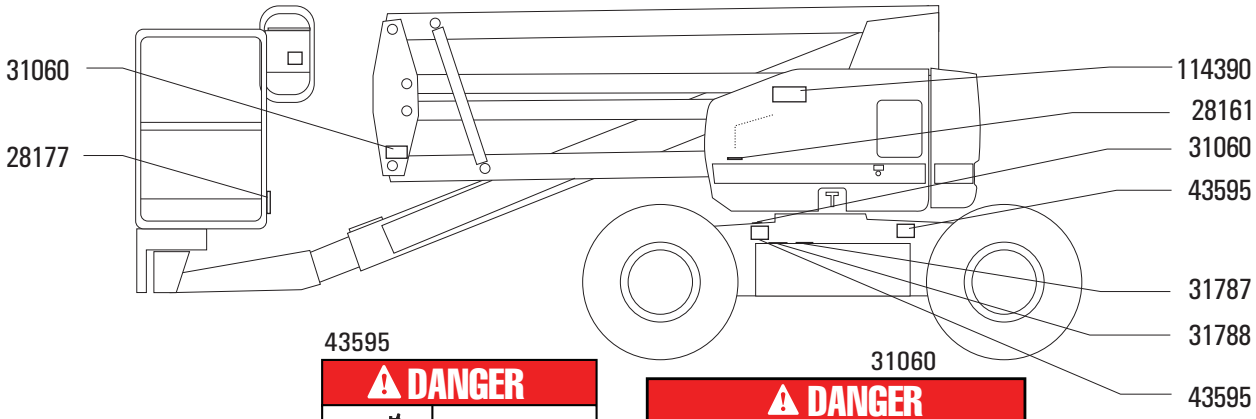
 砸壓的危險	 電擊的危險	 起火的危險	 爆炸的危險	 燒傷的危險
 墜落的危險	 砸壓的危險	 禁止明火	 傾翻的危險	 禁止吸煙
 工作臺電源的電壓等級	 接通至工作臺之空氣管線的壓力等級	 電擊的危險	 拔除電池	 用作配重的電池
 爆炸的危險	 請勿將醚或其他高能量的發動輔助劑用於裝備有預熱塞之機器內	 保持所需的間隙	 不要靠近移動中工作臺的路線	 只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙
升起時若傾斜警示鈴鳴響，即會執行回收程序。  工作臺上坡： 1 降下第一展臂 2 降下第二展臂 3 收回第一展臂  工作臺下坡： 1 收回第一展臂 2 降下第二展臂 3 降下第一展臂		 工作臺綑綁說明，短臂	 工作臺綑綁說明，無短臂	 底盤綑綁說明

符號與危險圖像定義

 僅限於接地的交流三相插座	 更換損壞的接線和電源線	 繩索連接點	 車輪負載	 閱讀操作手冊
 禁止吸煙 嚴禁火焰 停止引擎	 不要靠近移動的零件	 不要靠近此表面	 使用同樣的輪胎來更換輪胎	 身體受傷的危險
 燒傷的危險	 引擎運轉時遠離安全帶和風扇	 最大工作臺承載量	 最大手動力	 最大承受風速

一般安全

安全標誌與位置



43595

⚠ DANGER

	Tip-over Hazard **Do not use air-filled tires.**
	This machine is equipped with foam-filled tires. **Wheel weight and proper counterweight configuration are critical to stability.**

43595 B

31060

⚠ DANGER

	Tip-over Hazard Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.
	Do not alter or disable limit switch(s).

31060 C

28161

⚠ WARNING

Crush Hazard
Contact with moving parts can result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

28161 C

28177

⚠ WARNING

	Crush Hazard Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.
	Keep away from path of moving platform.

28177 C

31787

⚠ DANGER

	Tip-over hazard. **Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.**
= 530 lbs / 240.4 kg	Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 105 lbs / 47.6 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 530 lbs / 240.4 kg.

31787 E

31788

⚠ DANGER

	Explosion / Burn Hazard Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness
	Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt. **READ MANUALS** Read all manuals prior to operation. DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals. Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

114390

⚠ DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

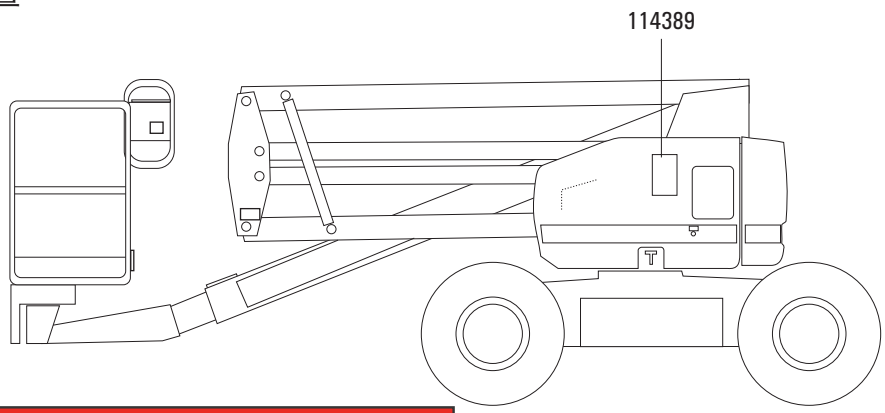
114390 A

Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

一般安全

安全標誌與位置



114389

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Electrocution Hazards



This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain Required Clearance

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3,0 m
50 to 200KV	15 ft	4,6 m
200 to 350KV	20 ft	6,1 m
350 to 500KV	25 ft	7,6 m
500 to 750KV	35 ft	10,6 m
750 to 1000KV	45 ft	13,7 m

Tip-over Hazards



Do not raise or extend boom unless machine is on firm, level ground.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds in platform only when machine is on a severe slope.

Do not raise boom when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s.
Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.



Do not drive machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with boom raised or extended.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not attempt to free a caught or snagged platform using platform controls. All personnel must be removed from platform before attempting to free platform using ground controls.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.



Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, air-filled tires are properly inflated and lug nuts are properly tightened.

Fall Hazards



Occupants must wear a safety belt or harness in accordance with governmental regulations. Attach lanyard to anchor provided in platform.



Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower the platform entry mid-rail or close the entry gate before operating.

Collision Hazards

Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.



Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping the platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls and drive chassis for drive and steer functions.

Do not lower the boom unless the area below is clear of personnel and obstructions.

Explosion Hazard

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Damaged Machine Hazards

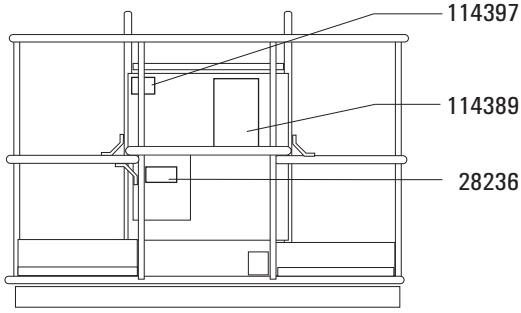
Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

114389 A



28236

⚠ WARNING

Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

28236 D

114397

⚠ DANGER



Tip-over Hazard
If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury will result.

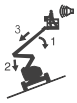
114397 A



- Stop all movement.



- Read operator's manual before attempting to move machine.



Platform uphill:
1 Lower primary boom.
2 Lower secondary boom
3 Retract primary boom.

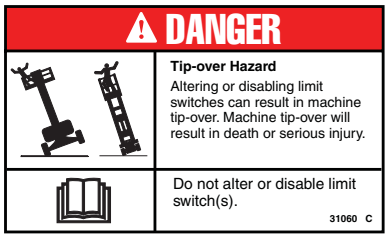


Platform downhill:
1 Retract primary boom.
2 Lower secondary boom.
3 Lower primary boom

一般安全

安全標誌與位置

31060



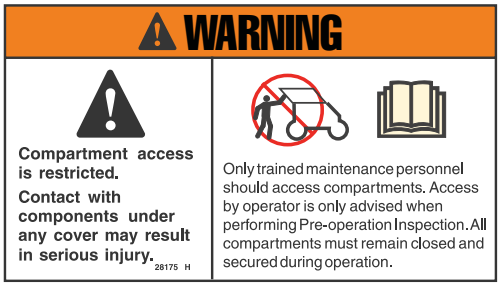
43595



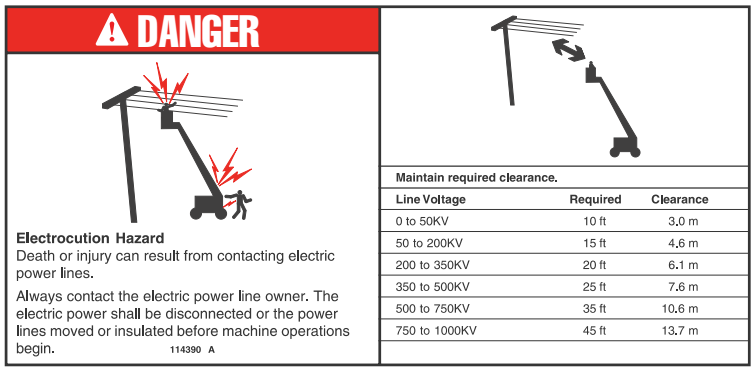
28181



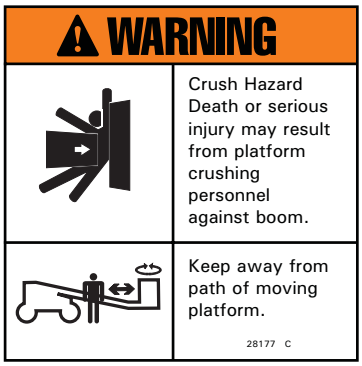
28175

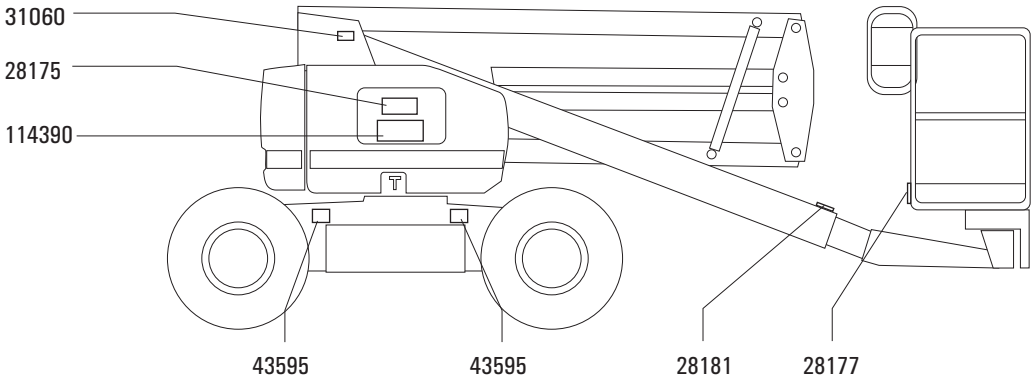


114390



28177





一般安全

安全標誌與位置

31788

⚠ DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

31508

⚠ DANGER

Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508 D

⚠ DANGER

Burn Hazard
Fuel and fumes can explode and burn.

STOP

No smoking. No flame. Stop engine.

114258 A

97602

⚠ WARNING

Explosion Hazard
Death or serious injury can result from the use of either or other high energy starting aids.

Do not use either or other high energy starting aids on machines equipped with glow plugs.

97602 B

28162

⚠ WARNING

Bodily injury hazard.
Contact with moving parts may cause serious injury.

Stay clear of belts and fan when engine is running.

28162 C

28175

⚠ WARNING

Compartment access is restricted.
Contact with components under any cover may result in serious injury.

28175 H

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

31787

⚠ DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.

=
530 lbs / 240.4 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 105 lbs / 47.6 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 530 lbs / 240.4 kg.

31787 E

114390

⚠ DANGER

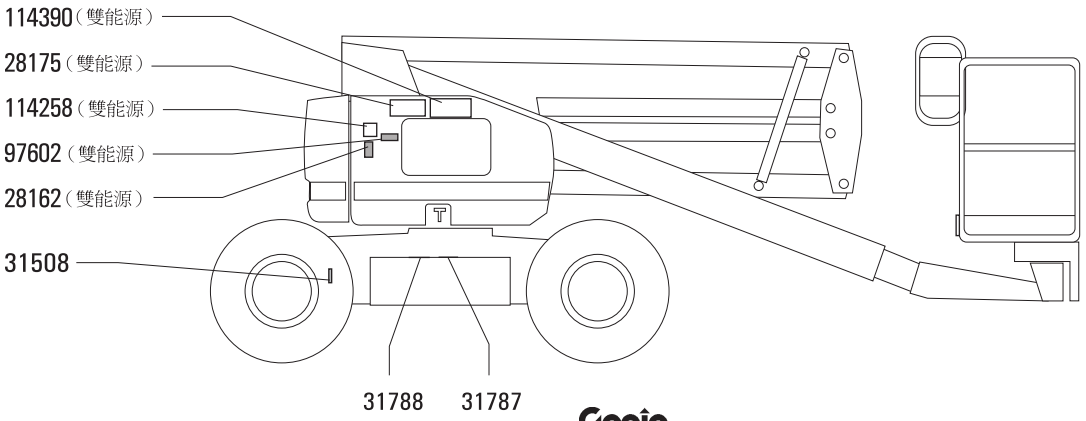
Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A

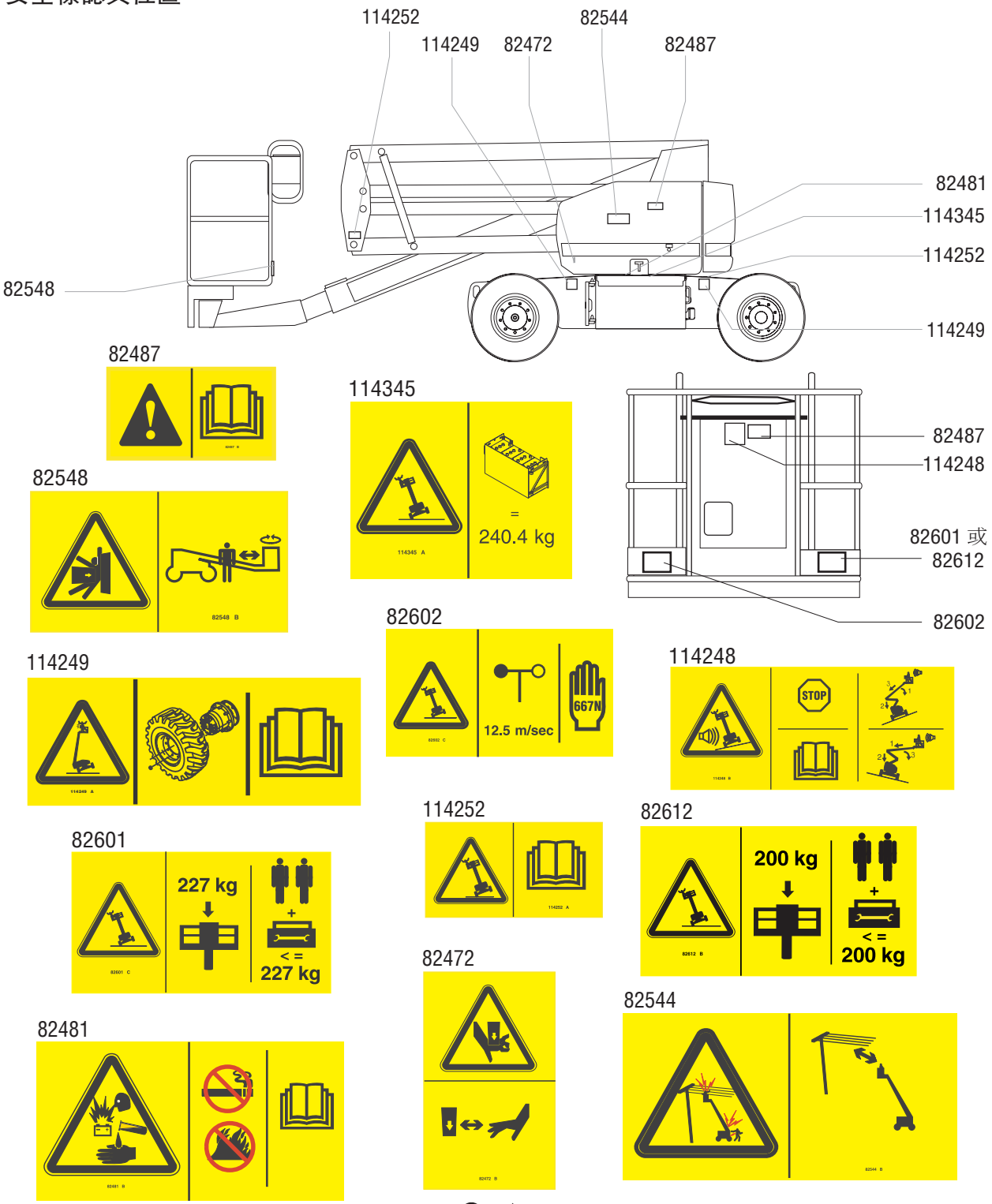
Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance
0 to 50KV	10 ft 3.0 m
50 to 200KV	15 ft 4.6 m
200 to 350KV	20 ft 6.1 m
350 to 500KV	25 ft 7.6 m
500 to 750KV	35 ft 10.6 m
750 to 1000KV	45 ft 13.7 m



一般安全

安全標誌與位置



一般安全

安全標誌與位置

82473



114251



82481



114334



82544



114249



114252



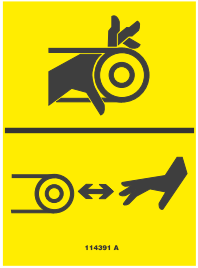
82548



114247

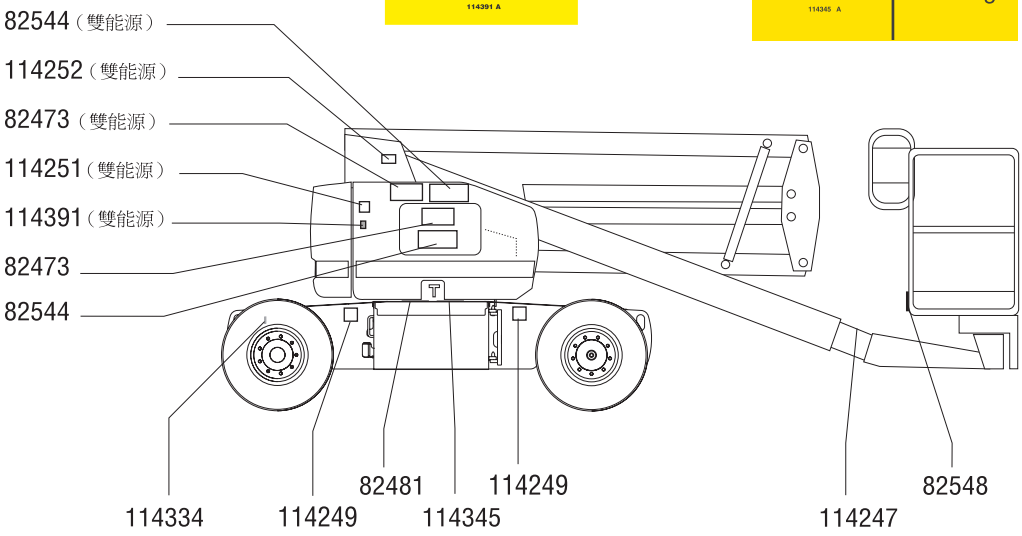


114391



114345





人員安全

墜落防護

操作此機器時需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。

工作臺上的人員必須依照政府規章佩帶安全帶或安全裝備。將繩索捆綁在工作臺的固定點上。

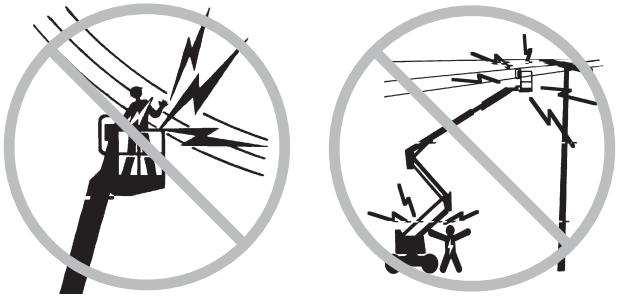
操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照 PFPE 製造商的說明進行檢驗與使用。

工作區安全

⚠ 電擊的危險

本機器並不絕緣，並且不提供觸電保護。



按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持所需的間隙。

線電壓	所需的間隙
0 至 50KV	3.0 m
50 至 200KV	4.6 m
200 至 350KV	6.1 m
350 至 500KV	7.6 m
500 至 750KV	10.6 m
750 至 1000KV	13.7 m

考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至帶電的電線被切斷。

有閃電或暴風雨時請勿操作機器。

請勿將機器當作焊接的地點。

⚠ 傾翻的危險

工作臺上的人員、設備和材料不得超過最大工作臺承載量。

最大工作臺承載量	227 kg
最大工作臺承載量 機器配備 航空器保護組件	200 kg
最多容納人員	2

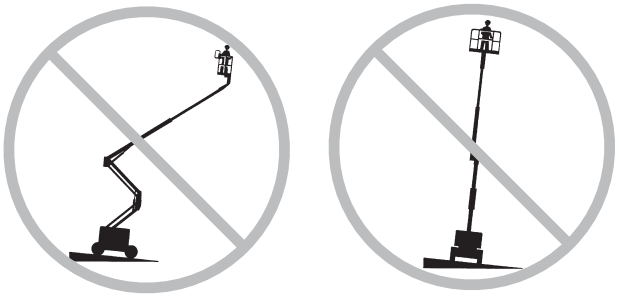
選配件的重量，例如管架、面板架與焊縫，將會減少工作臺額訂負載，因此必須算入注工作臺負載中。請參閱選配件上的標示。

如果要使用附件，請閱讀、理解並遵守該附件的標示和說明。

請勿改變或損壞限制開關。

請勿使用充氣輪胎。這些機器已配備海綿填充式輪胎。車輪重量以及適當的配重配置是保持機器穩定性的關鍵。

只當機器在堅固、平坦的地面上時才能升起或延伸伸展臂。



請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。只有當機器嚴重傾斜時工作臺上的傾斜警示鈴才會鳴響。

工作區安全

降下伸展臂時，若傾斜警示鈴鳴響：請勿在水平面以上延伸、旋轉及升起伸展臂。工作臺升起之前，請把機器移到堅固、水平的地面上。

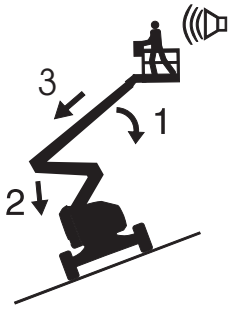
工作臺升起時，若傾斜警示鈴鳴響：請務必十分小心。確定斜坡上伸展臂的狀況，如下所示。把機器移到堅固、水平的地面前，遵循步驟降下伸展臂。請勿在降下的過程中旋轉伸展臂。

若工作臺上坡時傾斜警示鈴鳴響：

1 降下第一展臂。

2 降下第二展臂。

3 收回第一展臂。

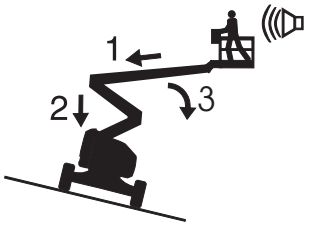


若工作臺下坡時傾斜警示鈴鳴響：

1 收回第一展臂。

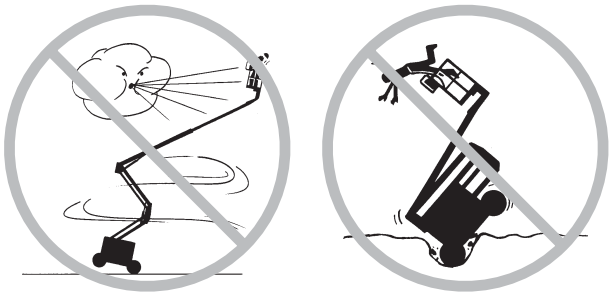
2 降下第二展臂。

3 降下第一展臂。



當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起伸展臂。如果當伸展臂升起後風速超過 12.5 m/s，請降下伸展臂，同時不要繼續操作機器。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。



在收起位置下，當機器在不平坦的地形上、有碎石、不穩定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要極端小心並降低速度。

當伸展臂升起或延伸時，機器不能在不平坦的地形中、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

請勿將任何物體推出或拉向工作臺。



最大允許側向力 - ANSI 和 CSA	667 N
最大允手動力 - AUS	400 N

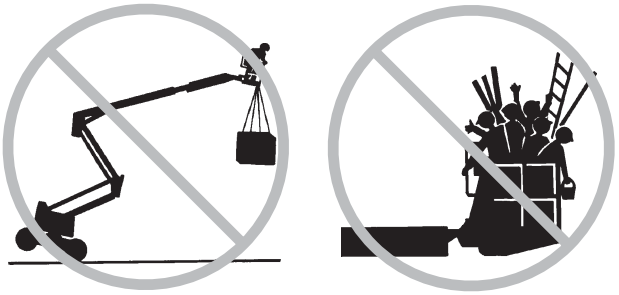
工作區安全

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器部件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

未經製造商事前的書面許可，請勿修改或改動高空作業人員升降機。在工作臺、趾板或護欄系統上安裝用於放置工具或其他材料的附件，會增大工作臺重量以及工作臺或負載的表面面積。

請勿在此機器的任何零件上放置或繫縛懸垂載荷。



請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何部件上。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

確保所有輪胎狀況良好且槽形螺母已適當擰緊。

當工作臺被卡住、擋住或由於鄰近物體妨礙而不能正常移動時，請勿使用工作臺控制器釋放工作臺。嘗試利用地面控制器釋放工作臺前，所有人員必須離開工作臺。

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電池的重量最少必須爲 47.6 kg。每個電池盒包括電池的重量最少必須爲 240.4 kg。

請勿把機器當成起重機來使用。

請勿用伸展臂推動機器或其他物體。

請勿把伸展臂和鄰近的建築物靠在一起。

請勿將伸展臂或工作臺捆綁在鄰近的建築物上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。

⚠ 在坡度上操作的危險

請勿在超過機器最大上坡、下坡或側坡等級的斜坡上驅動機器。坡度等級僅適用於收起位置的機器。

最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	20% (11°)
側坡	25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。請參閱「操作說明」一節中的「坡度」。

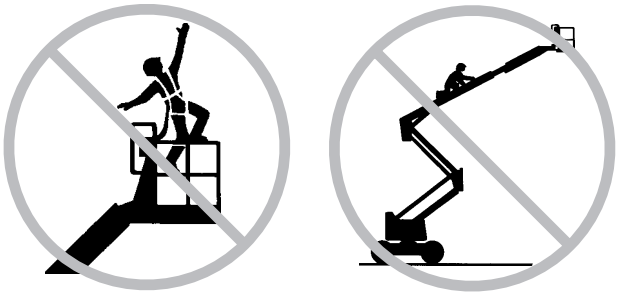
工作區安全

⚠ 墜落的危險



工作臺上的人員必須依照政府規章佩帶安全帶或安全設施。將繩索捆綁在工作臺的固定點上。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



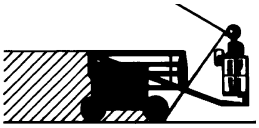
提升時，請勿從工作臺上爬下來。

保持工作臺地板上無碎屑。

操作前降下工作臺入口中欄或關閉入口門。

除非機器處於收起位置且工作臺處於平坦地面，否則請勿進入或離開工作臺。

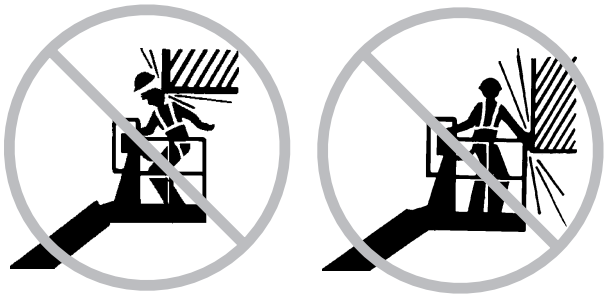
⚠ 碰撞的危險



開動或操作機器時，應意識到存在視線距離的侷限和盲點。

旋轉轉盤時，請注意伸展臂的位置以及擺尾。

檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。



抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。

應觀察並使用工作臺控制器與驅動底盤上的驅動和轉向功能色標方向箭頭。

工作區安全

下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下伸展臂。



根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

請勿在吊車的路線上操作伸展臂，除非吊車控制器已被鎖定，和/或已採取了防止潛在碰撞的防範措施。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。

⚠ 爆炸和起火的危險

所有型號：
只有在開闊、通風良好並遠離火花、火焰和點燃的香煙等火源處，才能爲電池充電。

在危險或可能存在易燃或易爆氣體或物質的地方，請勿操作機器。

雙能源型號：
如果聞到或察覺到液化石油氣 (LPG)、汽油、柴油或其他易爆物質，請勿啓動引擎。

引擎運轉時請勿給機器加油。

只有在開闊、通風良好並遠離火花、火焰和點燃的香煙等火源處，才能給機器加油。

請勿將醚這類的化學藥劑噴入裝備有預熱塞之引擎內。

工作區安全

⚠ 身體受傷的危險

所有型號：
當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

不正確地碰觸蓋子下面的任何組件將對人員造成重傷。只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙。建議只在執行操作前檢查時，由操作員進行檢修。在操作過程中，所有隔艙必須保持關閉和鎖定。

雙能源型號：
當引擎運轉時，請在通風良好的地方操作機器以避免一氧化碳中毒。

⚠ 機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的維修手冊中指定的所有維修操作。

確保所有標示在適當位置且清晰易讀。

確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱中。

⚠ 組件損壞的危險

所有型號：
請勿將機器當作焊接的地點。

雙能源型號：
不要使用任何大於 12V 的電池或充電器來啓動引擎。

工作區安全

⚠ 電池安全性

灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護衣並戴上護目鏡。





避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

電池組必須保持垂直的位置。

請勿將電池或充電器暴露在水或雨中。

爆炸的危險



禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。電池能夠釋放出易爆氣體。

在整個充電期間電池組的蓋子必須保持關閉。

請勿使用可能導致火花的工具接觸電池端子或電纜夾。

部件損壞的危險

請勿使用大於 48V 的任何電池充電器給電池充電。

兩個電池組必須同時充電。

請先斷開電池組塞，然後再取下電池組。

電擊的危險



只將電池充電器連接到已接地的交流三相電源插座上。

每日檢查電纜和電線是否有損壞。操作前請更換已損壞的物件。

避免碰觸電池的電極而遭受電擊。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

傾翻的危險

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電池的重量最少必須爲 47.6 kg。每個電池盒包括電池的重量最少必須爲 240.4 kg。

提升時的危險

使用叉車來移除或安裝電池組。

每次使用後鎖住

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

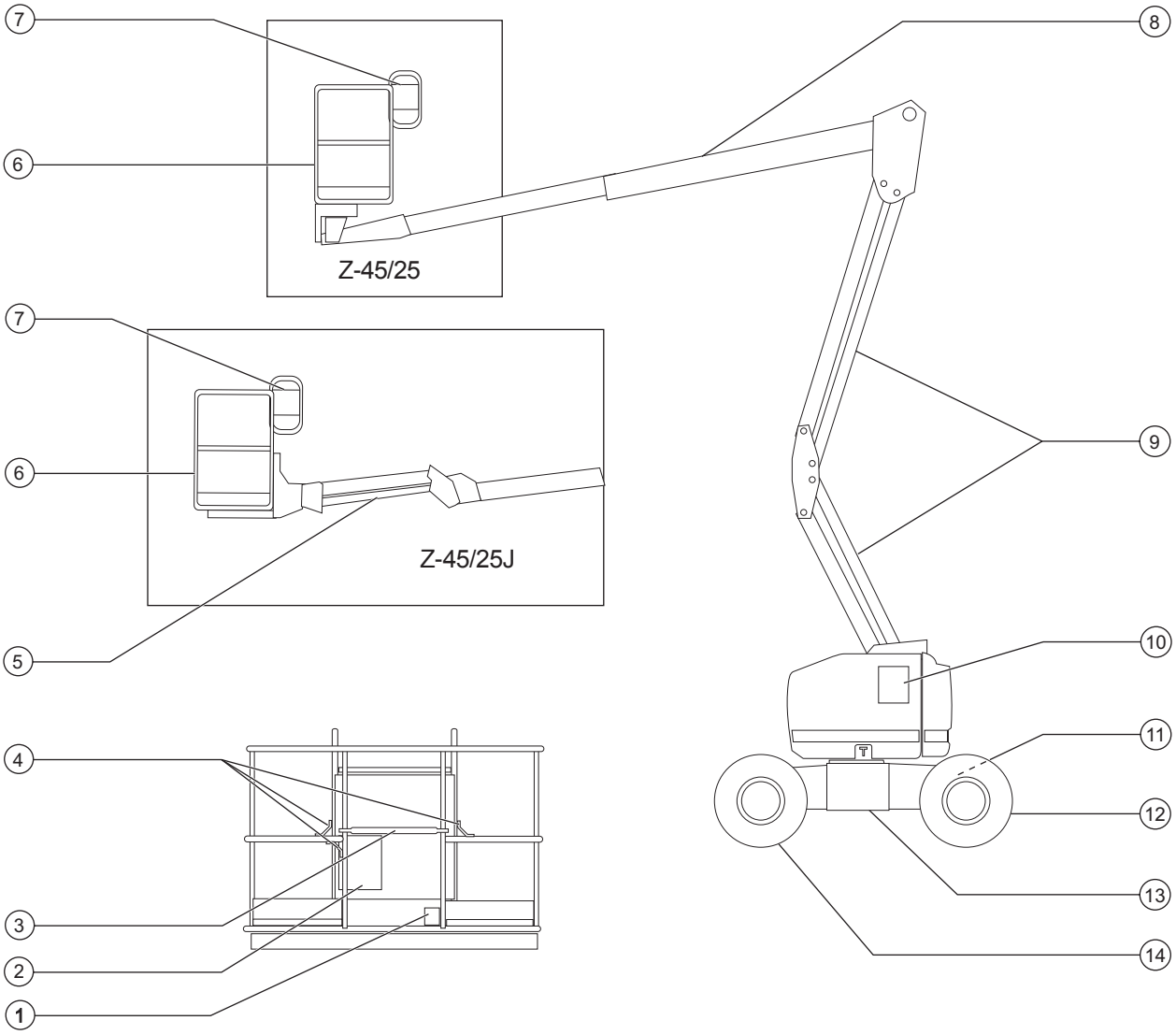
2 將伸展臂收回並降到收起位置。

3 旋轉轉盤，使伸展臂位於非轉向輪之間。

4 將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

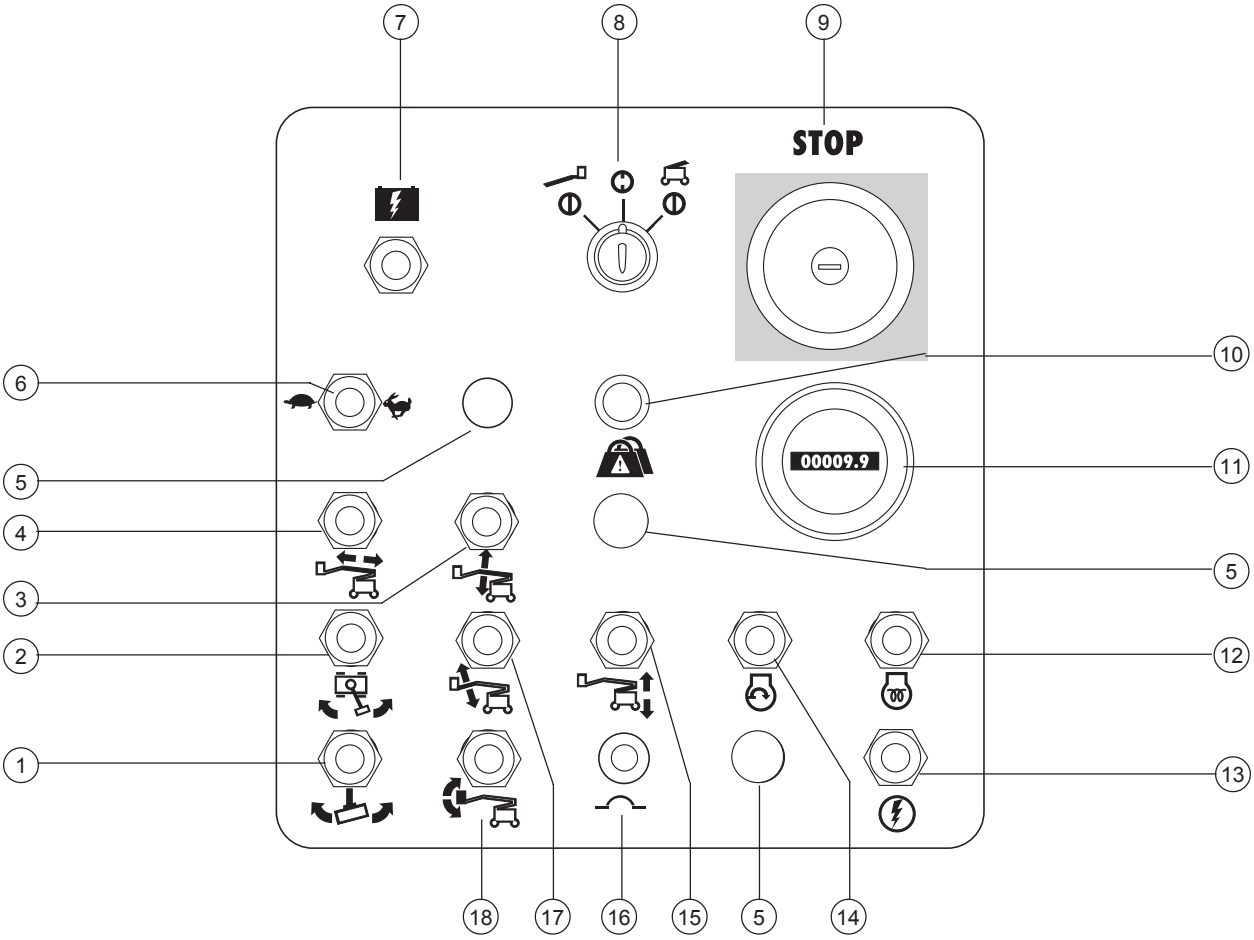
5 用止輪塊墊起車輪。

示意圖



1 腳踏開關
2 手冊儲存箱
3 滑動中護欄
4 繩索固定點
5 短臂 (Z-45/25J)
6 工作臺
7 工作臺控制器
8 第一展臂
9 第二展臂
10 地面控制器
11 動力至充電器（輪胎之間）
12 轉向輪胎
13 電池盒
14 非轉向輪胎

控制器



地面控制面板

1 工作臺旋轉開關

2 轉盤旋轉開關

3 第一展臂上升/下降開關

4 第一展臂延伸/收回開關

5 用於選購設備

6 雙能源型號：
引擎空轉 (rpm) 選擇開關
- 烏龜：低速空轉
- 兔子：高速空轉和最快速電池充電

7 輔助動力開關

8 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關

9 紅色「緊急停止」按鈕

10 未使用

11 計時器

12 雙能源型號：預熱塞開關

13 功能啓用開關

14 雙能源型號：引擎啓動開關

15 第二展臂上升/下降開關

16 10A 控制電路斷路器

17 Z-45/25J：短臂上升/下降開關

18 工作臺調整水平開關

控制器

地面控制面板

1 工作臺旋轉開關

將工作臺旋轉開關往右轉，工作臺會轉向右側。將工作臺旋轉開關往左轉，工作臺會轉向左側。



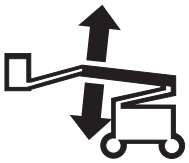
2 轉盤旋轉開關

將開關往右移，轉盤便會轉向右側。將開關往左移，轉盤便會轉向左側。



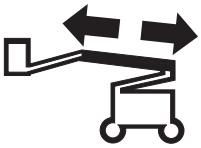
3 第一展臂上升/下降開關

將開關往上移，第一展臂便會上升。將開關往下移，第一展臂便會下降。



4 第一展臂延伸/收回開關

將開關往左移，伸展臂便會延伸。將開關往右移，伸展臂便會收回。



5 用於選購設備

6 雙能源型號：引擎空轉 (rpm) 選擇開關

將開關往左移（烏龜）以進行低速空轉。將開關往右移（兔子）以高速空轉並最快速電池充電。

7 輔助動力開關

如果主動力源失去作用，則請使用輔助動力。同時按住任一側的輔助動力開關並且啓動所需之功能。

8 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關

將鑰匙開關轉至工作臺的位置，工作臺控制器即開始運作。將鑰匙開關轉至「關」的位置，即可關掉機器。將鑰匙開關轉至地面的位置，地面控制器即開始運作。

9 紅色「緊急停止」按鈕

把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至「關」的位置以停止所有功能。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，開始操作機器。

10 未使用

11 計時器

計時器會顯示機器已運作的小時數。

12 雙能源型號：預熱塞開關

先將預熱塞開關移至任一側約3至5秒鐘的時間，再啓動引擎。

13 功能啓用開關

將功能啓用開關移至任一側，啓用地面控制器面板上的功能，進行操作。

14 雙能源型號：引擎啓動開關

將引擎啓動開關移至任一側，啓動引擎。

15 第二展臂上升/下降開關

將開關往上移，第二展臂便會上升。將開關往下移，第二展臂便會下降。



控制器

16 10A 控制電路斷路器

17 Z-45/25J：短臂上升/下降開關

將開關往上移，短臂便會上升。
將開關往下移，短臂便會下降。

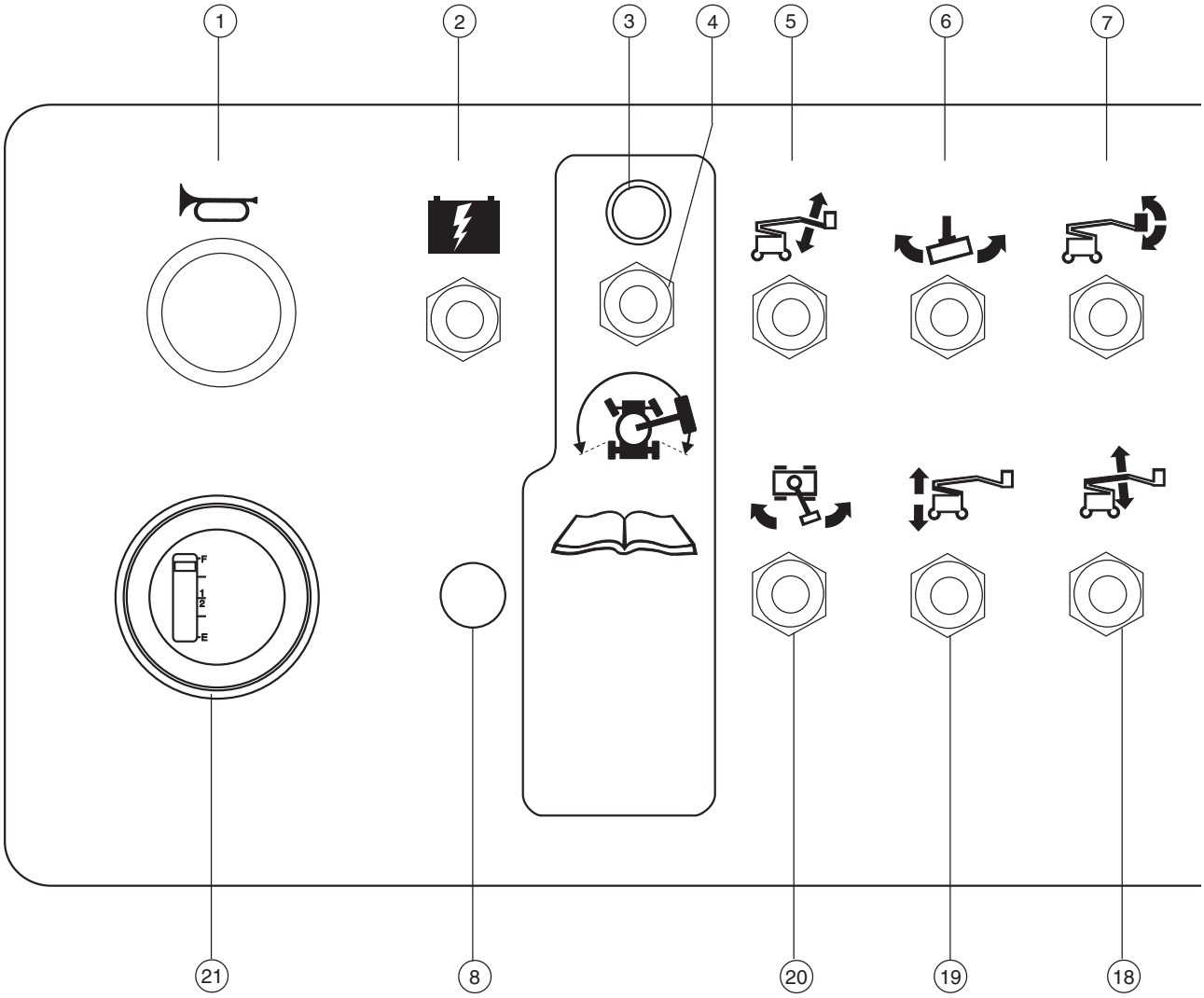


18 工作臺調整水平開關

將工作臺調整水平開關往上移，工作臺的高度即往上升高。將工作臺調整水平開關往下移，工作臺的高度即往下降低。



控制器



工作臺控制面板

1 喇叭按鈕

2 輔助動力開關

3 全方位指示燈

4 全方位開關

5 Z-45/25J：短臂上升/下降開關

6 工作臺旋轉開關

7 工作臺調整水平開關

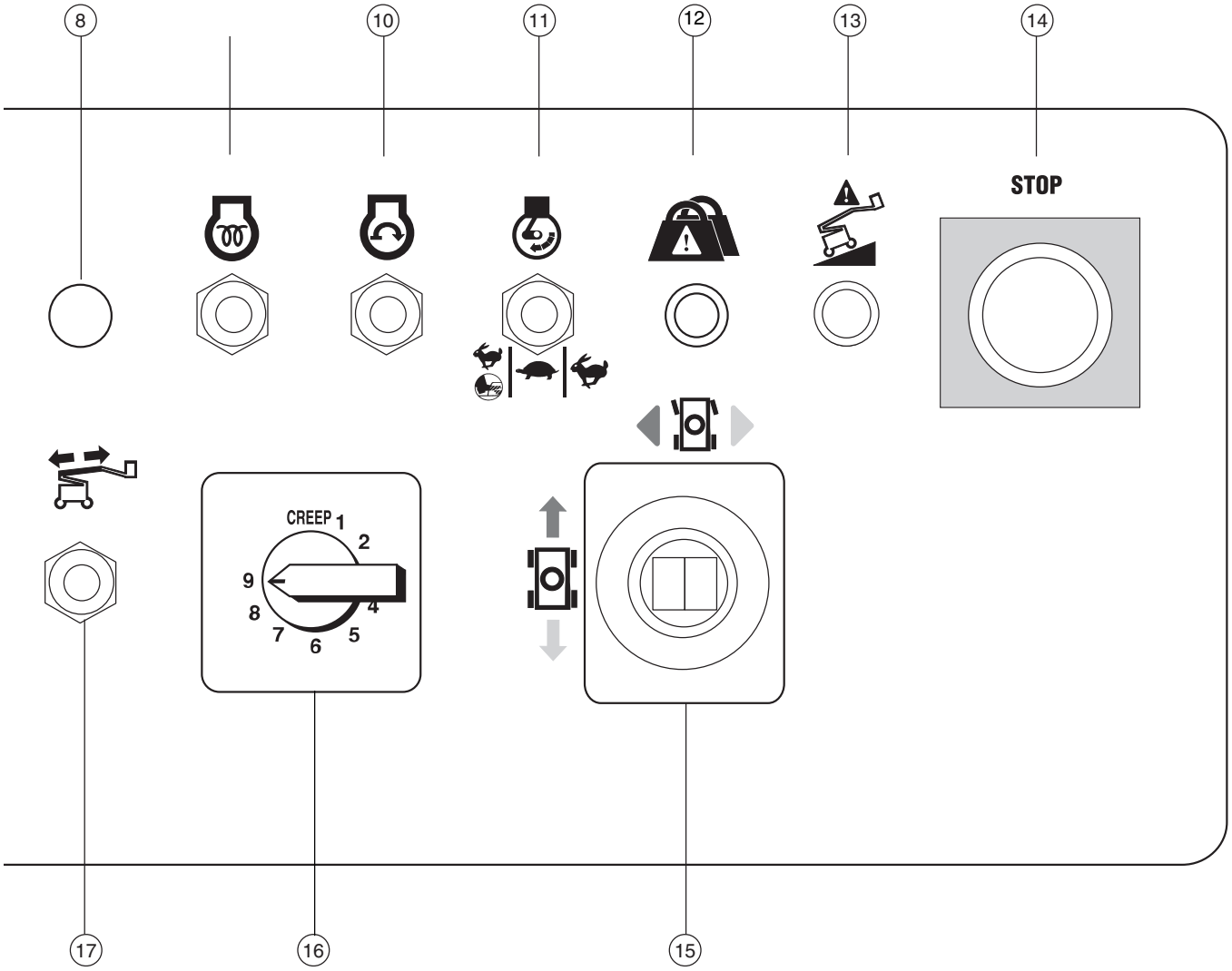
8 用於選購設備

9 雙能源型號：預熱塞開關

10 雙能源型號：引擎啓動開關

11 雙能源型號：
引擎空轉 (rpm) 選擇開關
- 兔子和腳踏開關：啓動高速空轉之腳踏開關
- 烏龜：低速空轉
- 兔子：高速空轉和最快速電池充電

控制器



12 未使用

13 機器未處於水平狀態指示燈

14 紅色「緊急停止」按鈕

15 用於行駛功能的比例控制手柄和用於轉向功能的拇指搖桿

16 伸展臂功能速度控制器

17 第一展臂延伸/收回開關

18 第一展臂上升/下降開關

19 第二展臂上升/下降開關

20 轉盤旋轉開關

21 電池充電指示器

控制器

工作臺控制面板

1 喇叭按鈕

按下喇叭按鈕，喇叭即鳴響。放開喇叭按鈕，喇叭即停止。

2 輔助動力開關

如果主動力源失去作用，則請使用輔助動力。同時按住任一側的輔助動力開關並且啓動所需之功能。

3 全方位指示燈

燈亮表示伸展臂剛剛移過非轉向輪而且驅動功能已中斷。

4 全方位開關

若要驅動，請在全方位指示燈亮起時，握住任一側的全方位開關並緩慢地將驅動控制手柄移開中心位置。請注意機器可能以與驅動及轉向控制器移動方向相反的方向移動。

5 Z-45/25J：短臂上升/下降開關



將開關往上移，短臂便會上升。將開關往下移，短臂便會下降。

6 工作臺旋轉開關



將工作臺旋轉開關往右轉，工作臺會轉向右側。將工作臺旋轉開關往左轉，工作臺會轉向左側。

7 工作臺調整水平開關



將工作臺調整水平開關往上移，工作臺的高度即往上升高。將工作臺調整水平開關往下移，工作臺的高度即往下降低。

8 用於選購設備

9 雙能源型號：預熱塞開關

先將預熱塞開關移至任一側約 3 至 5 秒鐘的時間，再啓動引擎。

10 雙能源型號：引擎啓動開關

將引擎啓動開關移至任一側，啓動引擎。

11 雙能源型號：引擎空轉 (rpm) 選擇開關

將開關往左移（兔子和腳踏開關），以啓動高速空轉之腳踏開關。
將開關往中心移（烏龜）以低速空轉。
將開關往右移（兔子）以高速空轉並最快速電池充電。

12 未使用

13 機器未處於水平狀態指示燈

當傾斜警示鈴鳴響時，機器未處於水平狀態指示燈會亮起。

14 紅色「緊急停止」按鈕

把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至「關」的位置以停止所有功能。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，開始操作機器。

控制器

15 用於行駛功能的比例控制手柄和用於轉向功能的拇指搖桿

按照控制面板上藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會向前驅動。按照控制面板上黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會向後驅動。

按拇指搖桿開關的左側，然後機器就會轉向左邊。按拇指搖桿開關的右側，然後機器就會轉向右邊。

16 伸展臂功能速度控制器

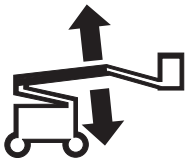
轉動撥盤可增加或減少機器運轉的速度。

17 第一展臂延伸/收回開關



將開關往下移，第一展臂便會延伸。將開關往上移，第一展臂便會收回。

18 第一展臂上升/下降開關



將開關往上移，第一展臂便會上升。將開關往下移，第一展臂便會下降。

19 第二展臂上升/下降開關



將開關往上移，第二展臂便會上升。將開關往下移，第二展臂便會下降。

20 轉盤旋轉開關



將開關往右移，轉盤便會轉向右側。將開關往左移，轉盤便會轉向左側。

21 電池充電指示器

電池充電指示器會顯示電池的充電電平。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

操作前檢查基本原則

在操作前進行檢查和例行維護是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維護程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

操作前檢查

- ❑ 確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱內。
- ❑ 確定所有標示清晰易讀而且在正確的位置上。請參閱「檢驗」一節。
- ❑ 檢查液壓油是否滲漏、油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 檢查電池液是否滲漏、液位是否適當。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。
- ❑ 雙能源型號：檢查引擎機油是否滲漏及液位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 雙能源型號：檢查引擎冷卻液是否滲漏及液位是否適當。請根據需要添加冷卻液。請參閱「維護」一節。

檢查下列組件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣組件、接線和電纜
- ❑ 液壓軟管、接頭、汽缸和汽門板
- ❑ 液壓油箱
- ❑ 驅動馬達、轉盤馬達與驅動輪轂
- ❑ 伸展臂耐磨襯墊
- ❑ 輪胎和車輪
- ❑ 限制開關和喇叭
- ❑ 警示鈴和指示燈（如果配備）
- ❑ 引擎和相關部件（如果配備）
- ❑ 燃料箱（如果配備）
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 工作臺入口中欄或門

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 焊縫或結構組件中的裂紋
- ❑ 機器的凹痕或損壞
- ❑ 過渡生銹、腐蝕或氧化

- ❑ 確定所有結構和其他關鍵性組件均具備，而所有相關的固定裝置和插銷處於正確位置並適當鎖緊。
- ❑ 確保電池組在適當位置而且連接正確。
- ❑ 完成檢查後，確保所有隔艙蓋位置適當並且鎖緊。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

功能測試基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

檢驗

1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

在地面控制器上

2 將鑰匙開關轉至地面控制器。

3 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

⊙ 結果：指示燈（如果配備）應該成閃爍狀態。

4 雙能源型號：啓動引擎。請參閱「操作說明」一節。

測試緊急停止

5 把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至「關」的位置。

⊙ 結果：引擎（如果配備）應關閉。

6 啓動每一機器功能控制手柄或扳鈕開關。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

7 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

測試機器功能和下降警示鈴



8 請勿按住兩側的功能啓用開關。嘗試啓動每一個伸展臂及工作臺功能扳鈕開關。

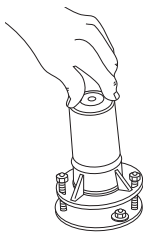
⊙ 結果：所有伸展臂及工作臺功能均不起作用。

9 按住兩側的功能啓用開關，並啓動每一個伸展臂及工作臺功能扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂及工作臺功能都應執行一個完整的週期。當伸展臂降下時，下降警示鈴應該發出鳴響。

測試傾斜傳感器

10 拔出工作臺紅色「緊急停止」按鈕至「開」的位置。將鑰匙開關轉至工作臺控制。



11 打開與地面控制器相對一側的轉盤蓋，然後找到傾斜傳感器。

12 按下傾斜傳感器的一側。

⊙ 結果：位於工作臺的警報器應該會發出鳴響。

測試輔助控制器

13 將鑰匙開關轉至地面控制器。

14 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。



15 同時固定住輔助動力開關並且啓動每個伸展臂功能扳鈕開關。

注意：若要保存電池電力，請透過某一部分週期測試每項功能。

⊙ 結果：所有伸展臂功能應該執行。

檢驗

在工作臺控制器上

16 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

17 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

18 雙能源型號：啓動引擎。請參閱「操作說明」一節。

測試緊急停止

19 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

20 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至「關」的位置。

⊙ 結果：引擎（如果配備）應關閉。

21 啓動每一機器功能控制手柄或扳鈕開關。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

22 拉出紅色「緊急停止」按鈕。

測試喇叭

23 按下喇叭按鈕。

⊙ 結果：喇叭應鳴響。

測試腳踏開關

24 請勿踩下腳踏開關。測試每項機器功能。

⊙ 結果：機器的功能將無法操作。

測試機器功能和下降警示鈴

25 踩下腳踏開關。

26 啓動每一機器功能控制手柄或扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂及工作臺功能都應執行一個完整的週期。當伸展臂降下時，下降警示鈴應該發出鳴響。

測試轉向

27 踩下腳踏開關。

28 按照控制面板上的藍色三角所指示的方向，按下驅動控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：車輪應按照驅動底盤上藍色三角所指示的方向轉動。

29 按照控制面板上黃色三角所指示的方向按下拇指搖桿開關。

⊙ 結果：車輪應按照驅動底盤上黃色三角所指示的方向轉動。

測試驅動和剎車功能

30 踩下腳踏開關。

31 按照控制面板上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動驅動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照驅動底盤上藍色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

32 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動驅動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照驅動底盤上黃色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

注意：在工作車能爬上的任何坡度上，剎車必須能夠使機器停穩。

檢驗

測試全方位功能系統

33 踩下腳踏開關並且將伸展臂降至收起位置。



34 旋轉轉盤，直到伸展臂移過其中一個的非轉向輪。

結果：無論伸展臂位在所示範圍的任何位置，全方位功能指示燈應該會亮起並保持亮燈狀態。

35 將驅動控制手柄移開中心位置。

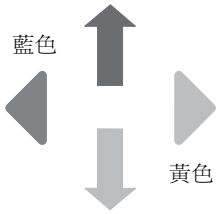
結果：驅動功能應當不能執行。

36 移動並握住任一側的全方位扳鈕開關並緩慢地將驅動控制手柄移開中心位置。

結果：驅動功能應當能夠執行。

注意：當全方位功能系統使用中，機器可能以與驅動及轉向控制手柄移動方向相反的方向行駛。

使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭來標示機器將移動的方向。



測試限制的驅動速度

37 踩下腳踏開關。

38 將第一展臂升起約 90 cm。

39 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：第一展臂升起時的最大驅動速度不應超過每秒 30 cm。

40 將第一展臂降到收起位置。

41 將第二展臂升起約 90 cm。

42 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：第二展臂升起時的最大驅動速度不應超過每秒 30 cm。

43 將第二展臂降到收起位置。

44 延伸第一展臂約 60 cm。

45 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：第一展臂延伸時的最大驅動速度不應超過每秒 30 cm。

46 收回伸展臂。

如果第一展臂升高、第二展臂升高或第一展臂延伸時的驅動速度超出每秒 30 cm，請立刻給機器作出標記並停止使用。

檢驗

測試輔助控制器

47 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

48 踩下腳踏開關。

49 同時按住輔助動力開關並且啓動每一機器功能控制手柄或是扳鈕開關。

注意：若要保存電池電力，請透過某一部分週期測試每項功能。

⊙ 結果：所有伸展臂及轉向功能應該執行。將無法使用輔助動力執行驅動功能。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前，應知曉並瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場所檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

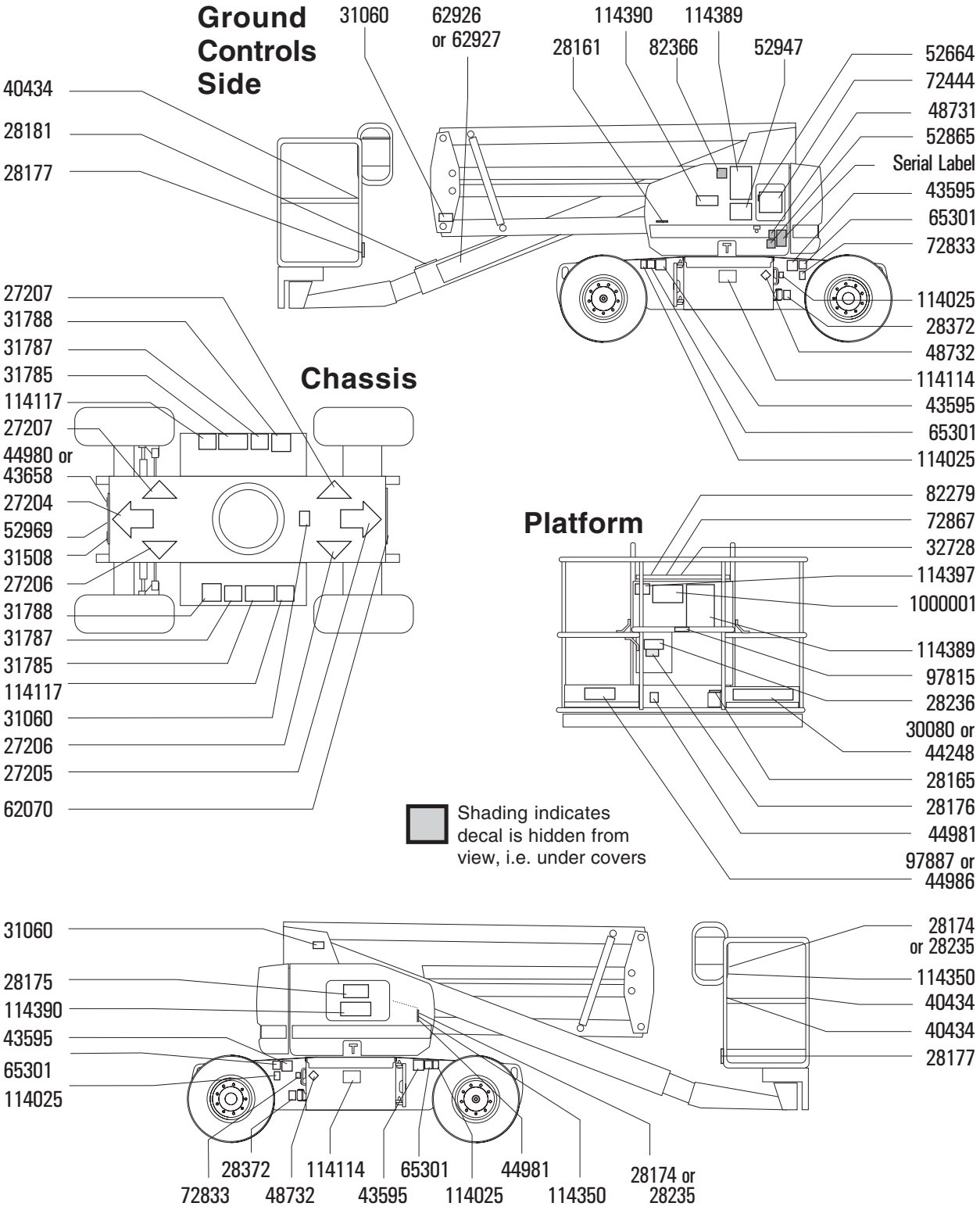
檢驗

直流型號 - 檢驗包含文字的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28161	Warning - Crushing Hazard	1
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - Fall Hazard	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
28372	Notice - Battery Cables	2
30080	Instructions - Maximum Capacity, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Danger - Electrocution Hazard, AC Power Supply	1
31785	Instructions - Battery Charger	2
31787	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	2
31788	Danger - Battery Safety	2
32728	Label - AC Inverter (option)	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43595	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44248	Instructions - Maximum Capacity, 440 lbs / 200 kg (Aircraft Protection option)	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2
44986	Instructions - Maximum Manual Force, AUS, 90 lbs / 400 N	1
48731	Label - FM Approval (option)	1
48732	Label - EE Rating (option)	2
52664	Label - Controller Status Indicator Light	1
52865	Warning - Annual Service Inspection	1
52947	Instructions - Operating Instructions, Ground Controls	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
62070	Cosmetic - DC Power	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
65301	Label - Tire Specifications	4
72444	Ground Control Panel	1
72833	Label - Open	2
72867	Label - Lights (option)	1
82279	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
97815	Label - Lower Mid-rail	1
97887	Instructions - Maximum Side Force, ANSI & CSA, 150 lbs / 667 N	1
114025	Label - Wheel Load	4
114114	Label - Transport Diagram	2
114117	Instructions - Battery Connection	2
114350	Label - AC Inverter Power (option)	2
114389	Danger - Safety Rules	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114397	Danger - Tilt Alarm	1
1000001	Instructions - Operating Instructions, Platform Controls	1

檢驗


Ground Controls Side
31060
62926 or 62927
114390
114389
28161
82366
52947
52664
72444
48731
52865
Serial Label
43595
65301
72833
114025
28372
48732
114114
43595
65301
114025
40434
28181
28177
Chassis
27207
31788
31787
31785
114117
27207
44980 or 43658
27204
52969
31508
27206
31788
31787
31785
114117
31060
27206
27205
62070
Platform
82279
72867
32728
114397
1000001
114389
97815
28236
30080 or 44248
28165
28176
44981
97887 or 44986
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers
31060
28175
114390
43595
65301
114025
28174 or 28235
114350
40434
40434
28177
28372
72833
114114
48732
65301
43595
44981
114025
114350
28174 or 28235

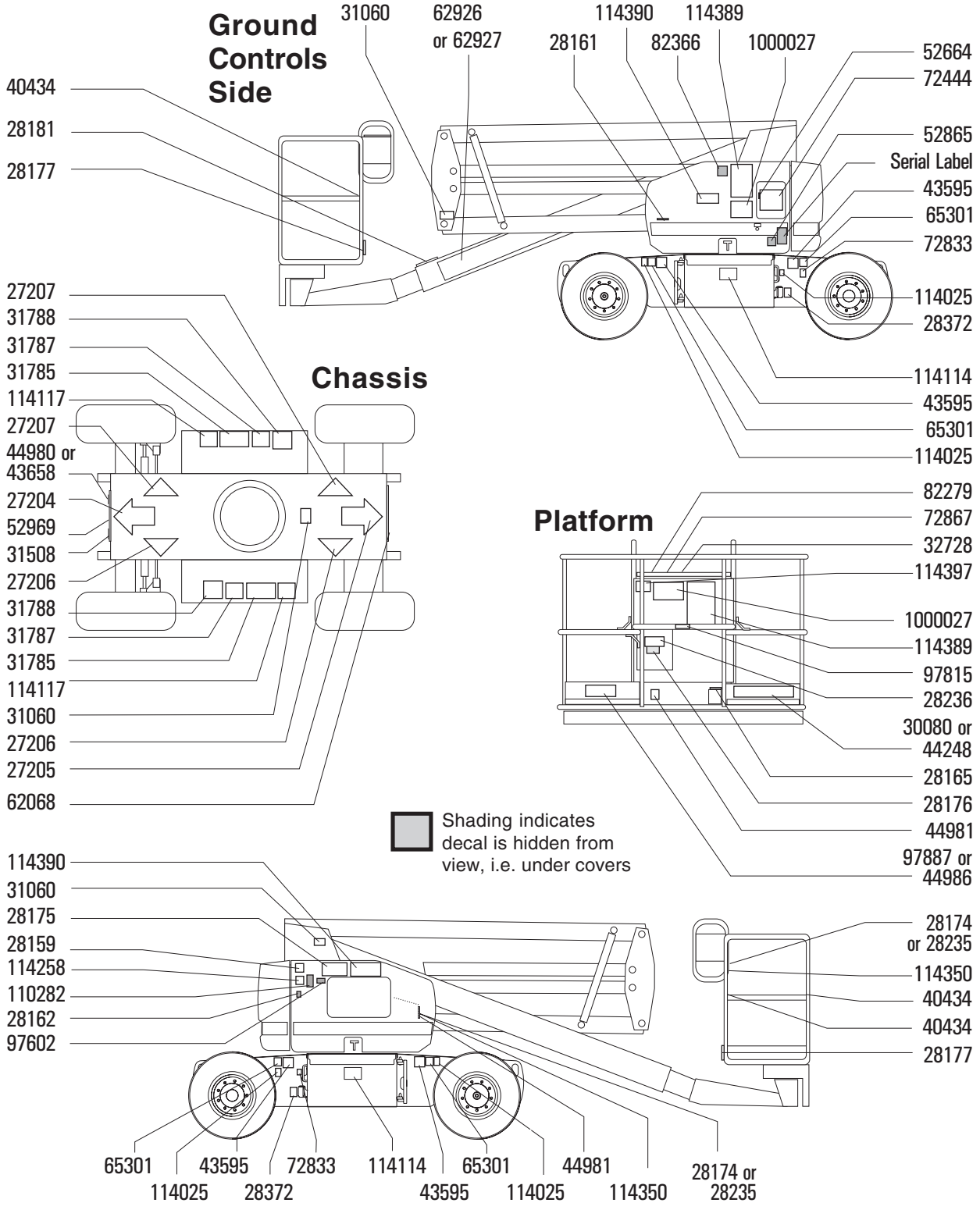
檢驗

雙能源型號 - 檢驗包含文字的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28159	Label - Diesel	1
28161	Warning - Crushing Hazard	1
28162	Warning - Cushing Hazard	1
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - Fall Hazard	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
28372	Notice - Battery Cables	2
30080	Instructions - Maximum Capacity, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Danger - Electrocution Hazard, AC Power Supply	1
31785	Instructions - Battery Charger	2
31787	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	2
31788	Danger - Battery Safety	2
32728	Label - AC Inverter (option)	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43595	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44248	Instructions - Maximum Capacity, 440 lbs / 200 kg (Aircraft Protection option)	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2
44986	Instructions - Maximum Manual Force, AUS, 90 lbs / 400 N	1
52664	Label - Controller Status Indicator Light	1
52865	Warning - Annual Service Inspection	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
62068	Cosmetic - Bi-Energy	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
65301	Label - Tire Specifications	4
72444	Ground Control Panel	1
72833	Label - Open	2
72867	Label - Lights (option)	1
82279	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
97602	Warning - Explosion Hazard	1
97815	Label - Lower Mid-rail	1
97887	Instructions - Maximum Side Force, 150 lbs / 667 N	1
110282	Instructions - Kubota Engine Specs	1
114025	Label - Wheel Load	4
114114	Label - Transport Diagram	2
114117	Instructions - Battery Connection	2
114258	Danger - No Smoking	1
114350	Label - AC Inverter Power (option)	2
114389	Danger - Safety Rules	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114397	Danger - Tilt Alarm	1
1000027	Instructions - Operating Instructions	2

檢驗


Ground Controls Side
31060
62926 or 62927
114390
114389
28161
82366
1000027
52664
72444
40434
28181
28177
52865
Serial Label
43595
65301
72833
114025
28372
114114
43595
65301
114025
Chassis
27207
31788
31787
31785
114117
27207
44980 or 43658
27204
52969
31508
27206
31788
31787
31785
114117
31060
27206
27205
62068
Platform
82279
72867
32728
114397
1000027
114389
97815
28236
30080 or 44248
28165
28176
44981
97887 or 44986
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers
114390
31060
28175
28159
114258
110282
28162
97602
28174 or 28235
114350
40434
40434
28177
65301
114025
43595
28372
72833
114114
65301
43595
44981
114025
114350
28174 or 28235

檢驗

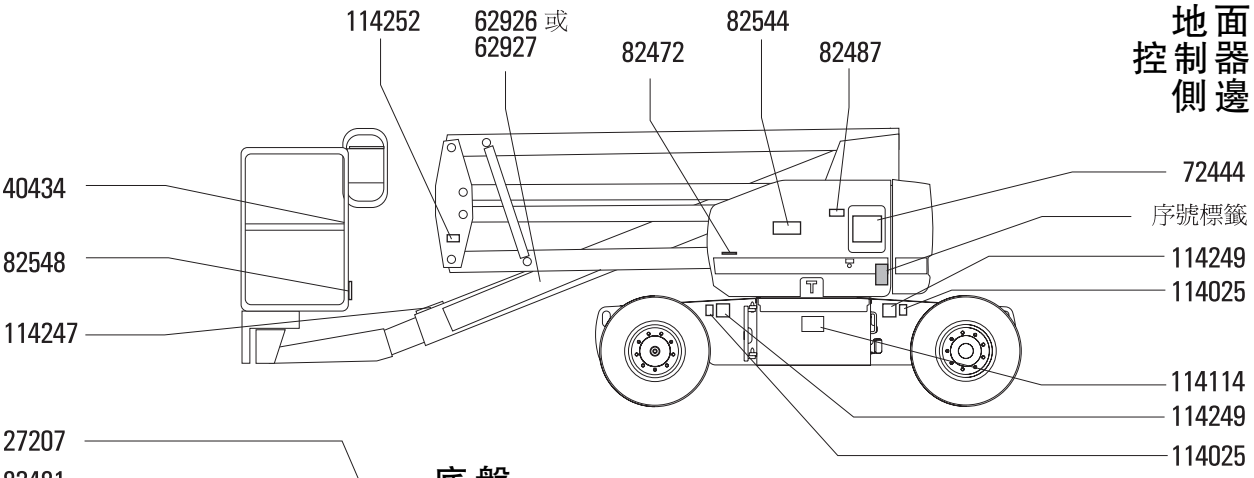
直流型號 - 檢驗包含符號的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

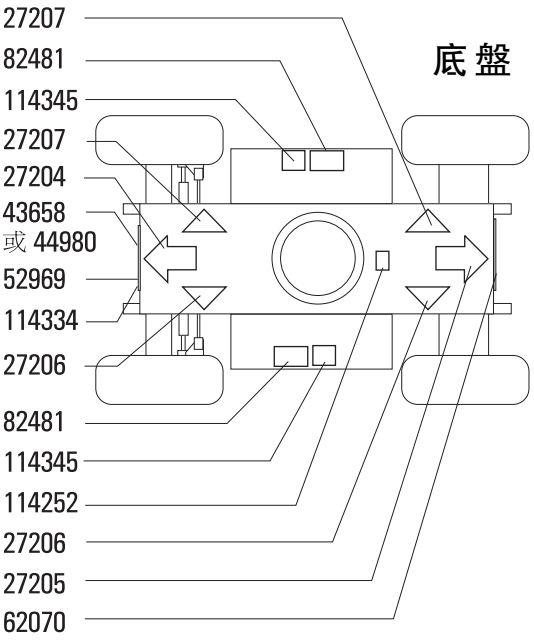
零件號	標示說明	數量
27204	箭頭 - 藍色	1
27205	箭頭 - 黃色	1
27206	三角 - 藍色	2
27207	三角 - 黃色	2
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 繩索捆綁點	3
44981	標籤 - 通到工作臺的空氣管線	2
52969	裝飾物 - Genie Boom	1
62070	裝飾物 - DC Power	1
62926	裝飾物 - Genie Z-45/25J	1
62927	裝飾物 - Genie Z-45/25	1
72444	地面控制面板	1
72867	標籤 - 燈（選配件）	1
82279	工作臺控制面板	1
82472	標籤 - 砸壓的危險	1
82473	警告 - 隔艙入口	1
82481	標籤 - 電池安全性	2
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82544	標籤 - 電擊的危險	2
82548	標籤 - 工作臺旋轉	2
82601	標籤 - 最大承載量，227 kg	1
82602	標籤 - 最大側向力，667 N	1
82612	標籤 - 最大承載量，200 kg（航空器保護組件）	1
82647	標籤 - 全方位功能貼紙	1
97815	標籤 - 下方中護欄	1
114025	標籤 - 車輪負載	4
114114	標籤 - 搬運圖	2
114247	標籤 - 墜落的危險	1
114248	標籤 - 傾斜警示鈴	1
114249	標籤 - 傾翻的危險，輪胎	4
114252	標籤 - 傾翻的危險	3
114334	標籤 - 電擊的危險，交流電源供應系統	1
114345	標籤 - 傾翻的危險，電池	2

檢驗

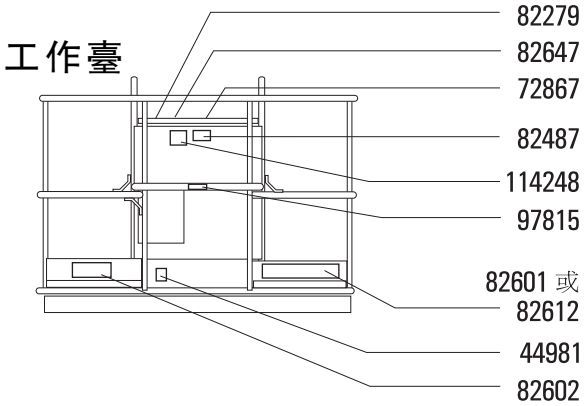
地面控制器側邊



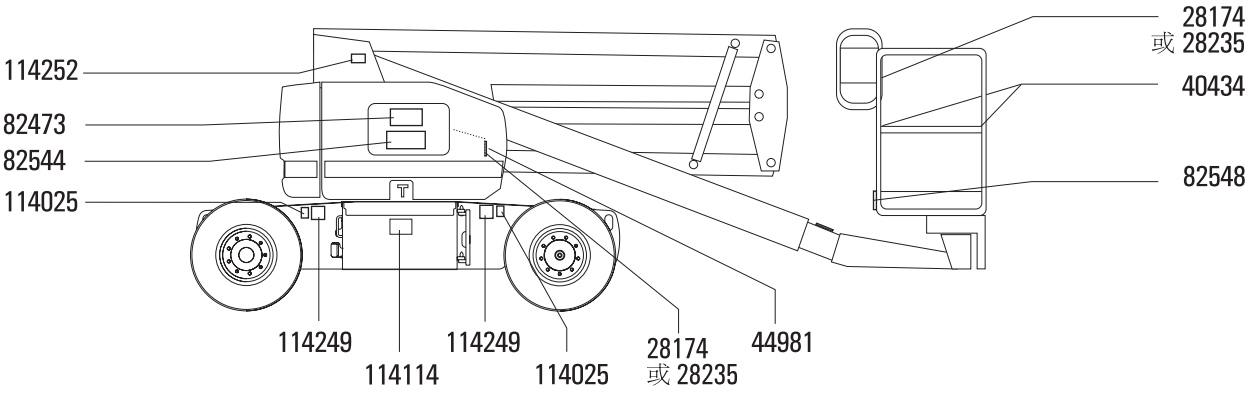
底盤



工作臺



陰影表示標示是隱藏的，也就是在蓋子的下面



檢驗

雙能源型號 - 檢驗包含符號的標示

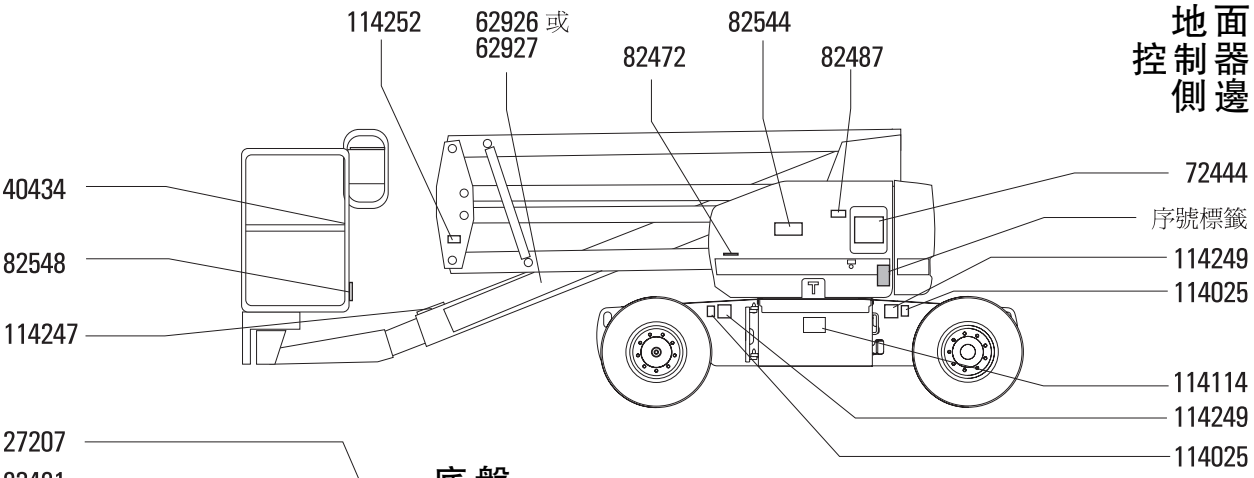
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
27204	箭頭 - 藍色	1
27205	箭頭 - 黃色	1
27206	三角 - 藍色	2
27207	三角 - 黃色	2
28159	標籤 - 柴油機	1
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 繩索捆綁點	3
44981	標籤 - 通到工作臺的空氣管線	2
52969	裝飾物 - Genie Boom	1
62068	裝飾物 - Bi-Energy	1
62926	裝飾物 - Genie Z-45/25J	1
62927	裝飾物 - Genie Z-45/25	1
72444	地面控制面板	1
72867	標籤 - 燈（選配件）	1
82279	工作臺控制面板	1
82472	標籤 - 砸壓的危險	1
82473	警告 - 隔艙入口	1
82481	標籤 - 電池安全性	2
82487	標籤 - 閱讀手冊	2

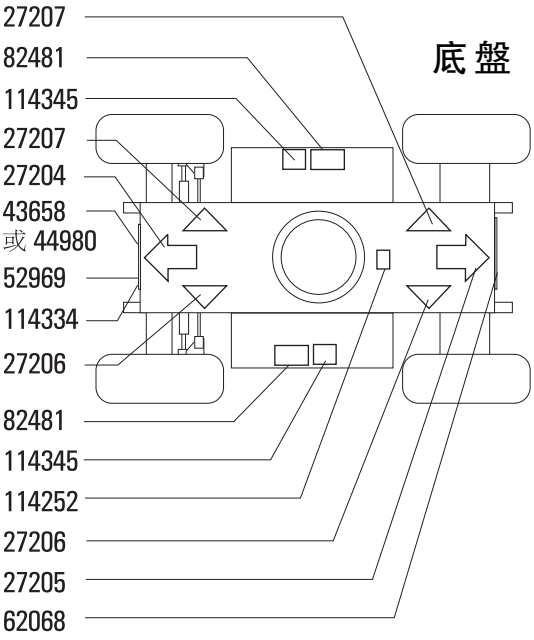
零件號	標示說明	數量
82544	標籤 - 電擊的危險	2
82548	標籤 - 工作臺旋轉	2
82601	標籤 - 最大承載量，227 kg	1
82602	標籤 - 最大側向力，667 N	1
82612	標籤 - 最大承載量，200 kg（航空器保護組件）	1
82647	標籤 - 全方位功能貼紙	1
97815	標籤 - 下方中護欄	1
114025	標籤 - 車輪負載	4
114114	標籤 - 搬運圖	2
114247	標籤 - 墜落的危險	1
114248	標籤 - 傾斜警示鈴	1
114249	標籤 - 傾翻的危險，輪胎	4
114251	標籤 - 禁止吸煙	1
114252	標籤 - 傾翻的危險	3
114334	標籤 - 電擊的危險，交流電源供應系統	1
114345	標籤 - 傾翻的危險，電池	2
114391	標籤 - 砸壓的危險	1

檢驗

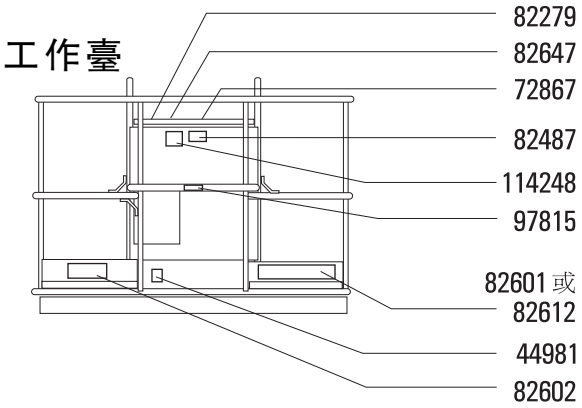
地面控制器側邊



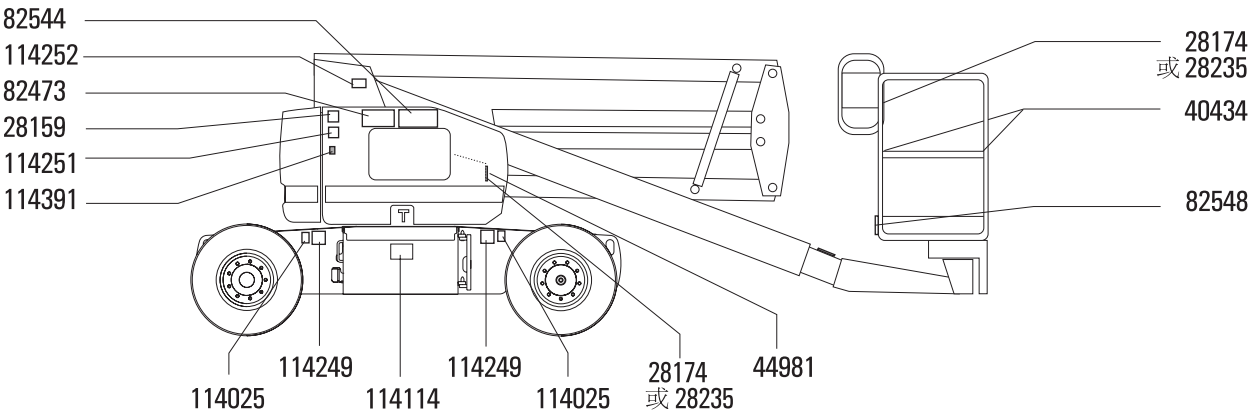
底盤



工作臺



陰影表示標示是隱藏的，也就是在蓋子的下面



操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員以及它們的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

操作說明

簡介

雙能源型號可在引擎運轉或不運轉下操作。

啓動引擎

1 在地面控制器上，將鑰匙開關切換到需要位置。

2 確保地面和工作臺控制紅色「緊急停止」按鈕都拉出到「開」的位置。

3 移動任一側的引擎啓動扳鈕開關。如果引擎無法啓動或是熄火，則重新啓動延遲會使得啓動開關喪失功能 3 秒種。



如果 15 秒鐘後引擎不能成功啓動，請確定原因並針對故障原因作維修處理。
再次嘗試啓動前應等待 60 秒。

在寒冷氣候條件下，先將預熱塞開關移至任一側約 3 至 5 秒鐘的時間，再啓動引擎。

在極低溫度條件下，也就是 -6°C 及更低，先將預熱塞開關移至任一側約 10 秒鐘的時間，再啓動引擎。將引擎暖機（使用低速空轉）5 分鐘，以防止液壓系統損壞。

緊急停止

將地面或工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕向裡推到「關」的位置，以停止機器的所有功能。

修復任何操作功能須在按下紅色「緊急停止」按鈕時進行。

選擇並操作地面控制器會超越工作臺紅色「緊急停止」按鈕。

輔助控制

如果主動力源失去作用，請使用輔助動力。

1 將鑰匙開關轉至地面或工作臺控制器。

2 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

3 由工作臺操作輔助控制器時踩下腳踏開關。

4 同時打開輔助動力開關並且啓動所需之功能。



將無法使用輔助動力執行驅動功能。

從地面進行操作

1 將鑰匙開關轉至地面控制器。

2 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

調整工作臺位置

1 按住任一側的功能啓動開關。

2 按照控制面板上的記號來移動適當的扳鈕開關。



透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

操作說明

從工作臺操作

1 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

2 一起拔出工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕至「開」的位置。

調整工作臺位置

1 將伸展臂功能速度控制器設定爲想要的速度。

注意：伸展臂功能速度控制器不會影響驅動和轉向功能。

2 踩下腳踏開關。

3 按照控制面板上的記號來移動適當的扳鈕開關。

轉向

1 踩下腳踏開關。

2 用位於驅動控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。

使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向三角來標示車輪將轉動的方向。

驅動

1 踩下腳踏開關。

2 增加速度：緩慢移動驅動控制手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動驅動控制手柄，使其指向中心位置。

停止：使驅動控制手柄回到中心位置或釋放腳踏開關。

使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭來標示機器將移動的方向。

當伸展臂升起或延伸時，機器移動速度受到限制。

全方位功能

燈亮表示伸展臂剛剛移過非轉向輪而且驅動功能已中斷。



若要驅動，握住任一側的全方位開關並緩慢地將驅動控制手柄移開中心位置。

請注意機器可能以與驅動及轉向控制器移動方向相反的方向移動。

務必使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭來標示機器將移動的方向。

操作說明

⚠ 在斜坡上驅動

決定機器的上坡、下坡與側坡等級並決定坡度級別。



最大坡度等級，
工作臺下坡（爬坡能力）：
30% (17°)



最大坡度等級，
工作臺上坡：
20% (11°)



最大側坡等級：
25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。爬坡能力一詞只適用於工作臺下坡配置。

確保伸展臂位於水平線之下，且工作臺位於非轉向輪之間。

若要決定坡度級別：

以數位傾斜器或使用下列程序測量坡度。

您需要：

水平儀

一塊直木板，長度至少要有 1 m

捲尺

將木板置於斜坡上。

在下坡的一端，將水平儀放置在木板上緣，然後將該端抬起直到木板呈現水平爲止。

在握住木板水平儀的同時，測量從木板底部到地面的垂直距離。

將捲尺測量到的距離（升高高度）除以木板的長度（行程）然後乘以 100。

範例：



木板 = 3.6 m

行程 = 3.6 m

升高高度 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 級別

如果坡度超過最大的上坡、下坡或側坡等級，則必須在斜坡的上下位置絞動或搬運機器。請參閱「搬運與提升」一節。

操作說明

交流電變換器（如果配備）

當外部交流電源移除時，變換器會給工作臺提供動力。

將機器上的「動力至工作臺」纜線插入到變換器電源纜線上。

若要啓動變換器，請將工作臺扳鈕開關往任一方向移動。當使用變換器時，所有伸展臂功能均能執行。



機器未處於水平狀態指示燈



燈亮表示機器未處於水平狀態。當此指示燈亮起時，傾斜警報器會發出聲音。把機器移到堅固、水平的地面上。

航空器保護組件（如果配備）

若工作臺保險桿接觸到航空器元件，機器將會關閉，且無法操作任何功能。

將功能優先扳鈕開關移動到任一側以操作機器。



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 不使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方爲電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。
- ☑ 當插入電池充電器時請勿操作機器。

給電池充電

使用引擎（如果配備）或交流電池充電器給電池重新充電。

使用引擎給電池充電（雙能源型號）

引擎運轉時會自動給電池充電。在高速空轉時，引擎會提供足夠的動力以供充電和機器功能運作之用。在低速空轉時，機器功能會使用電池電力。

引擎運轉時，可操作所有的提升和驅動功能。

當引擎關閉 2-3 分鐘後，電池充電指示器將會重設。

使用引擎給電池充電並無法將電池完全充電。定期使用交流電池充電器將電池完全充電。

使用交流充電器給電池充電

給電池充電

1 在充電以前確保電池已連接好。

2 開啓電池艙蓋。在整個充電過程中艙蓋應保持開啓。

無須維護的電池

1 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

2 充電器會顯示電池已充滿。

標準電池

1 取下電池通風蓋並檢查電池酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

2 放回電池通風蓋。

3 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

4 充電器會顯示電池已充滿。

5 完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

操作說明

乾電池的填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池酸液（電解液）加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電池酸液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 給電池充電。

5 當完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運與提升說明

遵守和服從：

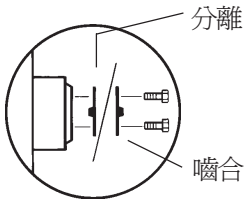
- ☑ Genie Industries 提供此安全資訊做爲建議。司機只負責確認機器已適當固定，並已依照美國運輸部規章、其他地區規章與公司政策選擇正確的拖車。
- ☑ 必須將任何起重機或 Genie 產品裝入貨櫃的 Genie 買主，應該尋找專精於籌備、裝載和固定建造物與起重機設備的國際運輸之合格貨物運輸業者。
- ☑ 應該只由合格的起重機操作員將機器移上或移下卡車。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。Genie 起重機相對於其大小是非常重的。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。
- ☑ 請確定搬運之前應以轉盤旋轉鎖固定轉盤。操作時請確定將轉盤鎖解開。
- ☑ 請勿在超過上坡、下坡或側坡等級的斜坡上驅動機器。請參閱「操作說明」一節中的「坡度」。
- ☑ 如果運輸車輛車床的坡度超過最大的上坡或下坡坡度等級，則必須使用所述的絞盤裝載或卸載機器。請參閱「規格」一節以瞭解坡度等級。

絞盤之自由轉輪配置

用止輪塊墊起車輪，以防止機器滾動。

請轉動驅動軸套分離帽來鬆開非轉向輪煞車。

請確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。

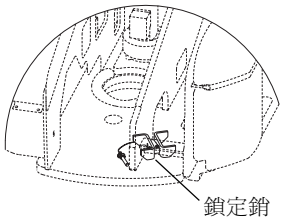


請以上述之程序以相反順序將煞車再次嚙合。

搬運與提升說明

⚠ 確保安全捆綁於卡車或拖車以便運輸

搬運機器時，請使用轉盤旋轉鎖定銷。鎖定銷位在機器液壓油箱一側的轉盤下。



運輸前將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙。

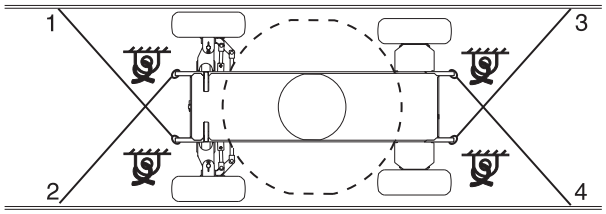
全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

固定底盤

請利用具有足夠負載強度的鏈條。

最少使用 4 個鏈條。

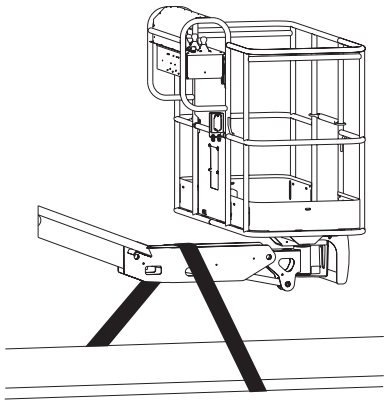
調整吊具以避免損壞鏈條。



固定工作臺 - Z-45/25

確保工作臺是處於收起位置。

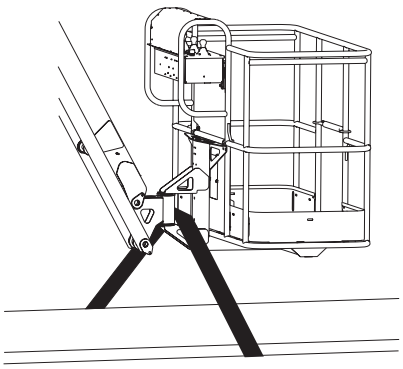
使用工作臺旋轉器旁工作臺架上的尼龍皮帶固定工作臺（請參閱下文）。固定伸展臂部分時，請勿使用過大的向下力量。



固定工作臺 - Z-45/25J

確保短臂與工作臺處於收起位置。

使用工作臺旋轉器旁工作臺架上的尼龍皮帶固定工作臺（請參閱下文）。固定伸展臂部分時，請勿使用過大的向下力量。



搬運與提升說明

遵守和服從：

- ☑ 只有合格的索具操縱人員才能夠進行機器的索具裝配與提升。
- ☑ 確定起重機承載量、載入面、皮帶或繩索足以支撐機器的重量。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。

提升說明

請充分降低並收回伸展臂。完全降下短臂。移除機器上所有鬆動的項目。

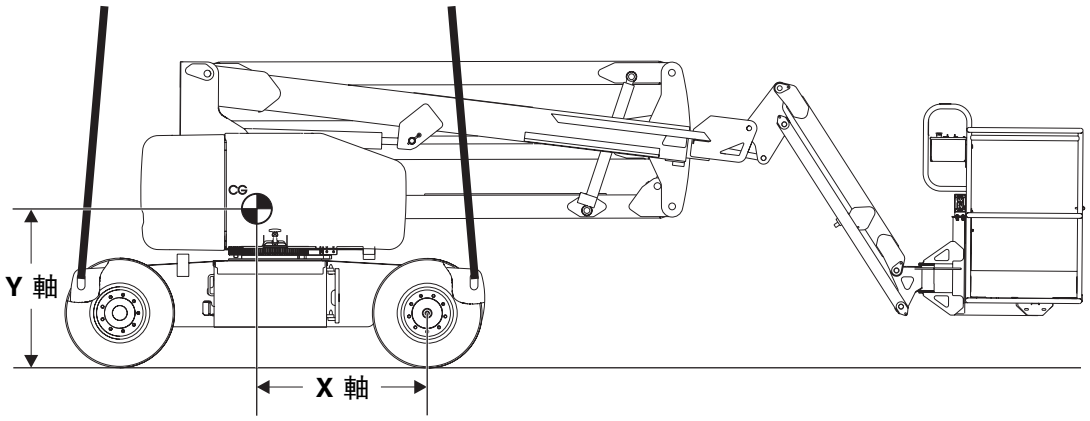
請利用轉盤旋轉鎖固定轉盤。

使用本頁的圖片來確定機器的重心。

將吊具僅連接到機器上指定的提升點。底盤上有四個提升點。

調整吊具以避免損壞機器，並保持機器的水平狀態。

X 軸	1.1 m
Y 軸	1.0 m



維護



遵守和服從：

- ☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。
- ☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維護檢查。
- ☑ 只能使用 Genie 認可的更換零件。

維護符號示意圖

在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序時所需要的工具。



表示執行此程序時需要新的零件。



表示執行此程序時需要冷卻馬達或幫浦。

檢查電池



電池狀況良好對正常的機器性能和安全操作非常重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致組件損壞和危險情形。

⚠ 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。

2 請確定電池電纜的接線牢固且未受腐蝕。

3 確定電池固定支架置於正確位置並且非常穩固。

標準電池

4 取下電池通風蓋。

5 檢查電池酸液液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。

6 裝上通風蓋。

注意：增加端子保護器以及防腐蝕密封劑可有效降低電池端子及電纜的腐蝕狀況發生。

檢查液壓油油位

使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓組件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 將伸展臂處於收起位置，目視檢查液壓油箱中的油位。液壓油油位應處於液壓油油量指示器 FULL（滿）和 ADD（加油）標誌之間的位置。

2 請根據需要加油。

液壓油規格	
液壓油類型	Chevron Rykon Premium MV 等效型

檢查引擎油位（雙能源型號）

保持合適的引擎油位對維持引擎的良好性能和使用壽命至關重要。油位不合適時操作機器會損壞引擎組件。

注意：請在引擎停止運轉時檢查油位。

1 檢查油位計。油位應在油位計的 FULL（滿）標記處。

2 請根據需要加油。

Kubota 引擎 Z482-E	
油粘度要求	10W-30
引擎油應該擁有 API（美國石油協會）CC/SE、CD/SE、CC/SF 或 CD/SF 分級的性質。裝置隨附 10W-40 SG/CC。	

維護

檢查引擎冷卻液液位（雙能源型號）



使引擎冷卻液維持在合適的液位對引擎的使用壽命至關重要。不合適的冷卻液液位將影響引擎的冷卻能力並損壞引擎組件。透過每日的檢查，檢驗員能夠確定冷卻液液位的變化，這種變化可以指出冷卻系統存在的問題。

⚠ 燒傷的危險。小心過熱的引擎部件與冷卻液。接觸灼熱的引擎部件與/或冷卻液會造成嚴重燙傷。

注意：請勿取下散熱器蓋。

1 檢查冷卻液回收槽內的液位。液位應該在 FULL（滿）標記處。

2 請根據需要加冷卻液。

定期維護

每季、每年和每兩年進行一次的維護，必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

規格

型號	Z-45/25 DC（無短臂）
工作時的最大高度	15.8 m
工作臺最大高度	13.8 m
收起時的最大高度	2.0 m
最大水平延伸	[1]7.6 m
寬度	1.79 m
收起時的長度	5.56 m
最大承載量	227 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（內側）	1.8 m
旋轉半徑（外側）	4.3 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
動力	8 組 903，L-16，6V 390AH 電池
收起時的行駛速度	4.8 km/h 12.2 m/9 s
驅動速度， 伸展臂已升起	1 km/h 12.2 m/45 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	24.1 cm
離地間隙，最小	19.1 cm
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。）	6963 kg

工作臺尺寸，6 英呎 （長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺尺寸，5 英呎 （長 x 寬）	1.5 m x 76 cm
工作臺尺寸，4 英呎 （長 x 寬）	1.2 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	180°
控制器	24V DC（依比例）
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 （伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	48V
輪胎尺寸，2WD 工業用 僅限海綿填充式輪胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	20% (11°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3674 kg
輪胎接地壓力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
佔有地板壓力	1450 kg/m^2 14.22 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

[1] 旋轉 90 度的延伸工作臺規格

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	Z-45/25J DC（短臂）
工作時的最大高度	15.9 m
工作臺最大高度	13.9 m
收起時的最大高度	2.0 m
最大水平延伸	7.7 m
寬度	1.79 m
收起時的長度	6.83 m
最大承載量	227 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（內側）	1.8 m
旋轉半徑（外側）	4.3 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
動力	8 組 903，L-16，6V 390AH 電池
收起時的行駛速度	4.8 km/h 12.2 m/9 s
驅動速度， 伸展臂已升起	1 km/h 12.2 m/45 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	24.1 cm
離地間隙，最小	19.1 cm
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。）	7394 kg

工作臺尺寸，6 英呎 （長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺尺寸，5 英呎 （長 x 寬）	1.5 m x 76 cm
工作臺尺寸，4 英呎 、 （長 x 寬）	1.2 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	160°
控制器	24V DC（依比例）
工作臺交流電插座	標準
液壓壓力（最大） （伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	48V
輪胎尺寸，2WD 工業用 僅限海綿填充式輪胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	20% (11°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3674 kg
輪胎接地壓力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
佔有地板壓力	1538 kg/m^2 15.08 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	Z-45/25 Bi-Energy（無短臂）
工作時的最大高度	15.8 m
工作臺最大高度	13.8 m
收起時的最大高度	2.0 m
最大水平延伸	[1]7.6 m
寬度	1.79 m
收起時的長度	5.56 m
最大承載量	227 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（內側）	1.8 m
旋轉半徑（外側）	4.3 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
動力	8 組 903，L-16，6V 390AH 電池 具有 Kubota Z482-E 引擎
收起時的行駛速度	4.8 km/h 12.2 m/9 sec
驅動速度，伸展臂已升起	1 km/h 12.2 m/45 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	24.1 cm
離地間隙，最小	19.1 cm
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。）	7189 kg

工作臺尺寸，6 英呎（長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺尺寸，5 英呎（長 x 寬）	1.5 m x 76 cm
工作臺尺寸，4 英呎（長 x 寬）	1.2 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	180°
控制器	24V DC（依比例）
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力（伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	48V
輪胎尺寸，2WD 工業用僅限海綿填充式輪胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	20% (11°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3674 kg
輪胎接地壓力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
佔有地板壓力	1494 kg/m^2 14.65 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

[1] 旋轉 90 度的延伸工作臺規格

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	Z-45/25J Bi-Energy（短臂）
工作時的最大高度	15.9 m
工作臺最大高度	13.9 m
收起時的最大高度	2.0 m
最大水平延伸	7.7 m
寬度	1.79 m
收起時的長度	6.83 m
最大承載量	227 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑 (內側)	1.8 m
旋轉半徑 (外側)	4.3 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
動力	8 組 903，L-16，6V 390AH 電池 具有 Kubota Z482-E 引擎
收起時的行駛速度	4.8 km/h 12.2 m/9 s
驅動速度，伸展臂已升起	1 km/h 12.2 m/45 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	24.1 cm
離地間隙，最小	19.1 cm
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。）	7620 kg

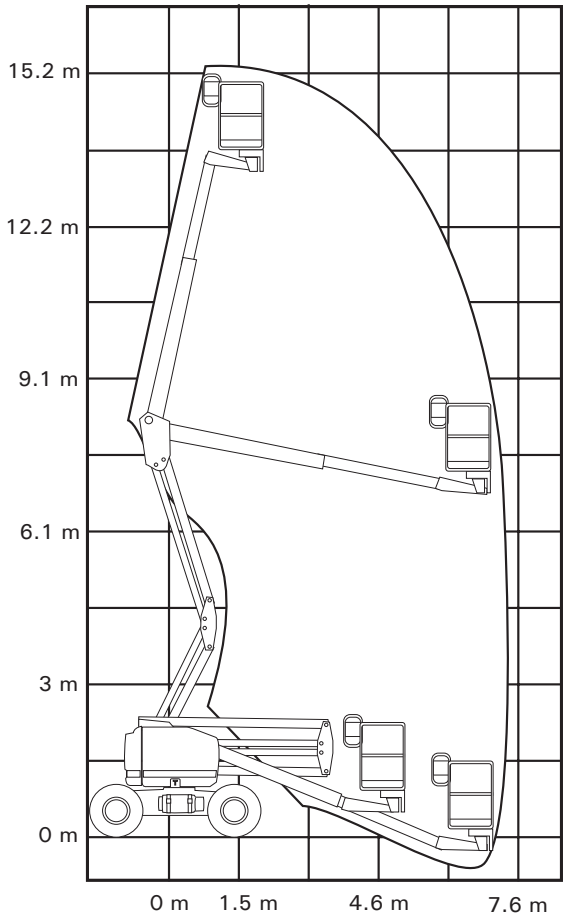
工作臺尺寸，6 英呎（長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺尺寸，5 英呎（長 x 寬）	1.5 m x 76 cm
工作臺尺寸，4 英呎（長 x 寬）	1.2 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	160°
控制器	24V DC（依比例）
工作臺交流電插座	標準
液壓壓力（最大）（伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	48V
輪胎尺寸，2WD 工業用僅限海綿填充式輪胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	20% (11°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3674 kg
輪胎接地壓力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
佔有地板壓力	1587 kg/m^2 15.56 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

動作範圍 - 無短臂的型號



動作範圍 - 有短臂的型號

